



HOJAS DE SIERRA DE CINTA DE PRECISIÓN



Válido a partir de:
01.10.2019

CONTENIDO

SOBRE WIKUS Pág. 4

SELECTOR DE CINTAS Pág. 10

HOJAS DE SIERRA DE CINTA BIMETÁLICAS

	BIFLEX® M42		Pág. 13
	VARIO® M42		Pág. 14
	MARATHON® M42 / MARATHON® SW M42		Pág. 15
	PROFLEX® M42 / PROFLEX® PREMIUM M42		Pág. 16
	PROFLEX® SW M42 / PROFLEX® PREMIUM SW M42		Pág. 17
	SKALAR® M42 / SKALAR® PREMIUM M42		Pág. 18
	SELEKTA® GS M42 / SELEKTA® GS PREMIUM M42		Pág. 19
	NUEVA: PRIMAR® M42		Pág. 20
	ECOFLEX® M42 / ECOFLEX® NE M42		Pág. 21
	MARATHON® X3000®		Pág. 23
	SKALAR® X3000®		Pág. 24
	SELEKTA® GS X3000®		Pág. 25

HOJAS DE SIERRA DE CINTA DE METAL DURO

	DUROSET® / DUROSET® PREMIUM		Pág. 28
	FUTURA® / FUTURA® PREMIUM		Pág. 29
	PROFIDUR®		Pág. 30
	TAURUS® / TAURUS® PREMIUM		Pág. 31
	FUTURA® VA / FUTURA® PREMIUM VA		Pág. 32
	FUTURA® 718		Pág. 33
	ECODUR®		Pág. 34
	DUROSET® NE		Pág. 34
	FUTURA® NE / FUTURA® NE RS		Pág. 35
	ARION® FG / ARION® PG		Pág. 36
	ARION® EG		Pág. 37
	FUTURA® SN / FUTURA® PREMIUM SN		Pág. 38
	TCT®		Pág. 39
	TCTYRE®		Pág. 39

HOJAS DE SIERRA DE CINTA CON RECUBRIMIENTO DE DIAMANTE

	DIAGRIT® K / DIAGRIT® K VA		Pág. 41
	DIAGRIT® S / DIAGRIT® S VA		Pág. 42
	DIAGRIT® U / DIAGRIT® U VA		Pág. 43

HOJAS DE SIERRA DE CINTA CON RECUBRIMIENTO DE CBN

	NUEVA: CUBOGRIT® K		Pág. 45
	NUEVA: CUBOGRIT® S		Pág. 46
	NUEVA: CUBOGRIT® U		Pág. 47

HOJAS DE SIERRA DE CINTA CON RECUBRIMIENTO DE METAL DURO

	TCGRIT® K		Pág. 49
	TCGRIT® U		Pág. 49

HOJAS DE SIERRA DE CINTA DE ACERO AL CARBONO

	DIAMANT		Pág. 51
	EXTRA		Pág. 52
	JET		Pág. 53

FUNDAMENTOS TÉCNICOS / APLICACIÓN	Pág. 54
--	---------

MODIFICACIONES EN EL CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Novedades y productos optimizados

WIKUS amplía su gama de hojas de sierra de cinta con recubrimiento a base de el nuevo producto CUBOGRIT®, que utiliza nitruro de boro cúbico (CBN) como material de corte.

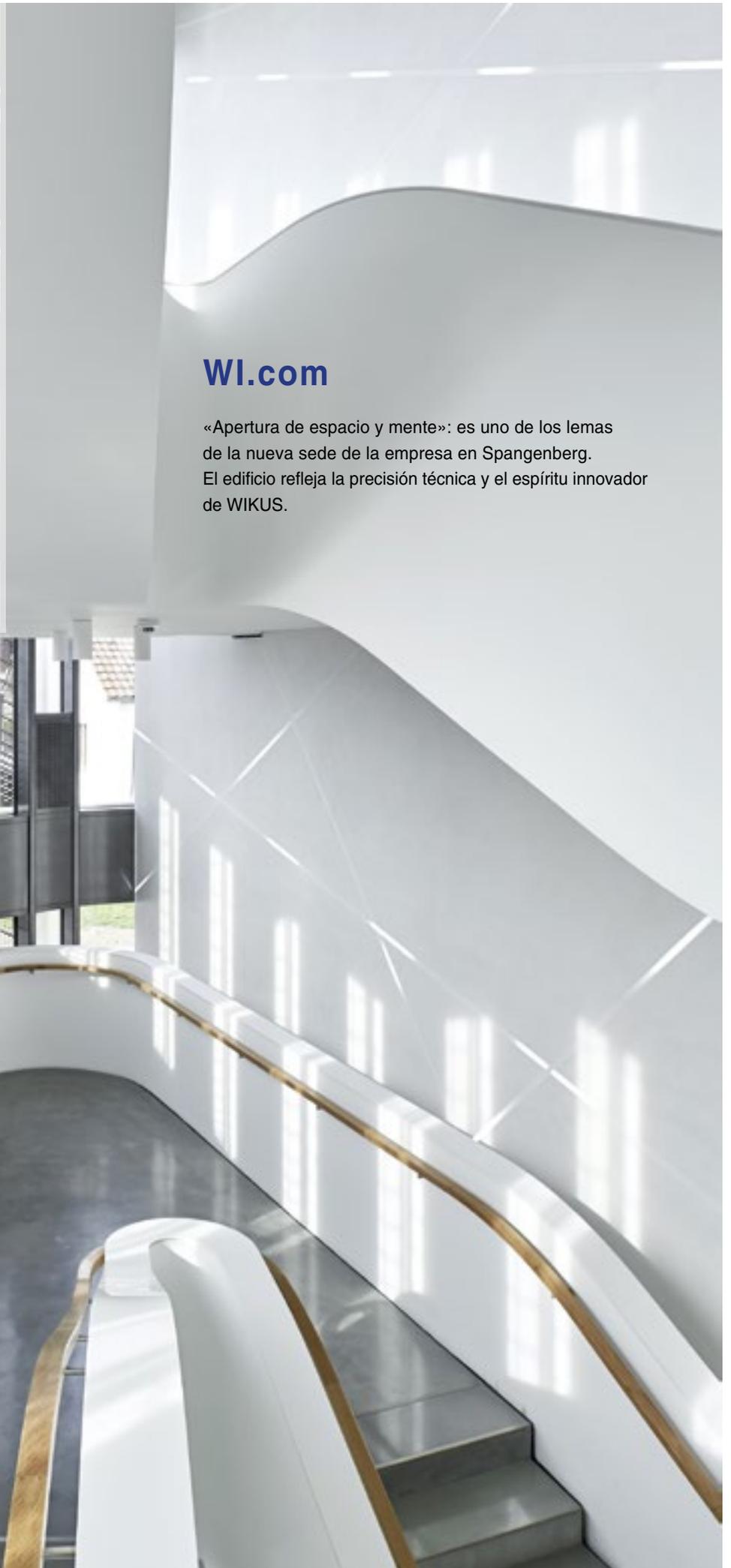
También se incluye ahora en el catálogo la nueva sierra de cinta PRIMAR® M42, que habíamos presentado anteriormente. Además hemos actualizado nuestra gama de productos con las versiones optimizadas de los modelos de hojas de sierra de cinta bimetálicas BIFLEX® M42, VARIO® M42, PROFLEX® M42 y ECOFLEX® M42.

Productos nuevamente incluidos

Las hojas de sierra de cinta de eficacia probada TCTYRE® y TCGRIT® K/U se han vuelto a incluir en el catálogo de productos.

Gama de «hojas de sierra de cinta con recubrimiento»

A parte de las hojas de sierra de cinta con recubrimiento de diamante DIAGRIT® K/S/U y las hojas de sierra de cinta con recubrimiento de metal duro TCGRIT® K/U hemos aumentado esta gama por las nuevas sierras de cinta con recubrimiento de CBN CUBOGRIT® K/S/U.



WI.com

«Apertura de espacio y mente»: es uno de los lemas de la nueva sede de la empresa en Spangenberg. El edificio refleja la precisión técnica y el espíritu innovador de WIKUS.

WIKUS – DE PRIMERA CALIDAD «FABRICADO EN ALEMANIA»

Empresa familiar, fiable, innovadora

WIKUS es conocida por su precisión, calidad y máximo rendimiento. Estamos utilizando materias primas de alta calidad, métodos de fabricación de última generación asegurando una calidad continuada desde 1958, para garantizar los más altos estándares al producir nuestras hojas de sierra de cinta de alta tecnología. Al mismo tiempo establecemos productos y tecnologías líderes en el mercado a medias de nuestra capacidad innovadora.

Presente en el mundo, actuando local, conectado técnicamente

Distribuidores asociados, así como nuestras sucursales de venta y servicio le ofrecen una asesoría competente y personal.

La presencia local y el contacto personal son importantes para nosotros. Apoyar proyectos locales en campos sociales, culturales y ecológicos es algo natural para WIKUS y sus empleados.

WIKUS significa:

- alta calidad constante
- 100% fabricado en Alemania
- enfocados en la alta satisfacción del cliente
- desarrollo orientado a la demanda del mercado por nuestro propio equipo de investigación y desarrollo.
- cooperación y experiencia
- estabilidad del proceso según la DIN EN ISO 9001
- 60 años de experiencia, fabricante de sierras de cinta más grande de Europa
- sostenibilidad, protección de los recursos y medio ambiente





PARA CUALQUIER TAREA DE CORTE TENEMOS LA HOJA DE SIERRA DE CINTA CORRESPONDIENTE

Desde las grandes corporaciones internacionales hasta las PYMES locales, distribuidores o numerosos clientes de diferentes sectores confían en las soluciones altamente eficientes ofrecidas por WIKUS:

- Producción de Acero / mecanizado incluyendo venta de acero, forja y acero / industria metalúrgica
- Industria aeroespacial, automotriz y naval
- Construcción de acero, moldes, fabricación de máquinas y herramientas incluyendo mecanizado de placas de aluminio
- Fundiciones de productos no ferrosos y de acero
- Energía, como la industria offshore / petroquímica, energías renovables (solar, eólica)
- Construcción, productos químicos, otros como semiconductores, carbón, vidrio, ladrillo, piedra natural y la industria de plásticos
- etc.

Soluciones para una amplia gama de aplicaciones

Con nuestra amplia gama de productos para todos los grupos de materiales y rendimientos, le ayudamos a seleccionar la herramienta de alto desempeño adecuada a su aplicación y su utilización idónea.:

- Materiales sólidos incluyendo piedra
- Tubos, perfiles, vigas
- Cilindros, bloques de motor y componentes del chasis
- Placas de precisión de aluminio
- Piezas del molde no ferrosas
- Corte de silicio

CORTE ECONÓMICO PARA SU ÉXITO!

Los beneficios de nuestras soluciones se multiplican dependiendo de sus necesidades individuales. Nuestros valores adicionales:



Reduzca sus costes

No importa si desea reducir los costes por corte, busque una hoja de sierra de uso universal para reducir los intercambios de hojas de sierra de cinta o si necesita una hoja de sierra de cinta a buen precio para las aplicaciones básicas, ofrecemos la solución perfecta para cada necesidad.



Aumente su productividad

El rendimiento de corte mas alto al utilizar nuestras sierras de cinta permite una gran producción incluso en condiciones difíciles. La vida útil de la cinta y los campos de aplicación en una operación de corte mixta minimizan el tiempo de cambio de la cinta y el tiempo de inactividad de la maquina.



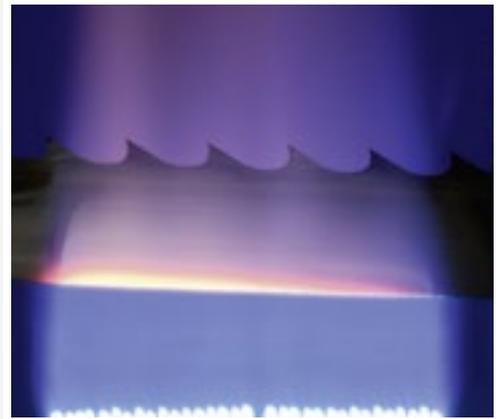
Benefíciense de nuestras soluciones innovadoras

Nuestra gama de productos se optimiza continuamente para ofrecerle una hoja de sierra eficiente para cada tarea de corte, incluso para materiales difíciles de cortar, y para satisfacer las cambiantes demandas del mercado. Además, junto con usted, desarrollamos soluciones adaptadas a su demanda individual.



Confíe en la alta calidad constante

Nuestras sierras de cinta son conocidas por la excelente calidad del producto "Made in Germany". Las últimas tecnologías de fabricación, las mejores materias primas y la alta estabilidad del proceso garantizan la reproducibilidad. Nos esforzamos continuamente en optimizar nuestra calidad de fabricación, procesos y capacidad de entrega.





WIKUS GLOBAL SERVICES - ¡JUNTOS CONSEGUIMOS MÁS!

La satisfacción del cliente es nuestro primer objetivo. Además de nuestra gama de productos eficientes, ofrecemos un servicio extenso, adaptado al respectivo producto.

Nuestros servicios de consultoría:

- Soporte al seleccionar la hoja de sierra óptima
- Optimización de los parámetros de corte para aumentar la eficiencia
- Soporte rápido y fiable en caso de retos técnicos
- Muestreo y realización de pruebas de corte
- Optimización de procesos en el uso de sierras de cinta y máquinas
- Entrenamiento técnico

NUESTROS SERVICIOS ONLINE:

ParaMaster® 4.0

Nuestro programa innovador de datos de corte ParaMaster® 4.0 le ayuda a optimizar sus procesos de corte.

Su beneficio:

- Recomendación de parámetros de corte adecuados
- Amplia base de datos con más de 150.000 materiales, más de 4.000 máquinas de sierra de cinta, aplicaciones extensas y mucho más.
- Fácil de usar: toda la información de un vistazo, interfaz de usuario intuitiva
- El análisis de costos de corte muestra ahorros potenciales

El acceso es gratuito para los clientes de WIKUS. Por favor regístrese en www.paramaster.de

ParaMaster® App

Al escanear el código QR de la cinta mediante la aplicación ParaMaster®, los datos de la cinta se transfieren automáticamente.



Selector de cintas

El selector de cintas le permite seleccionar la cinta adecuada. www.wikus.com/bladeselector

CLASIFICACIÓN DE LOS PRODUCTOS A MODO DE AYUDA PARA TOMAR UNA DECISIÓN

El corte es una ciencia: una multiplicidad de factores de influencia y su combinación deciden qué resultado se consigue en las aplicaciones de sierra.

Para facilitar la selección del producto, WIKUS agrupa las hojas de sierra de cinta en tres clases según su rendimiento:

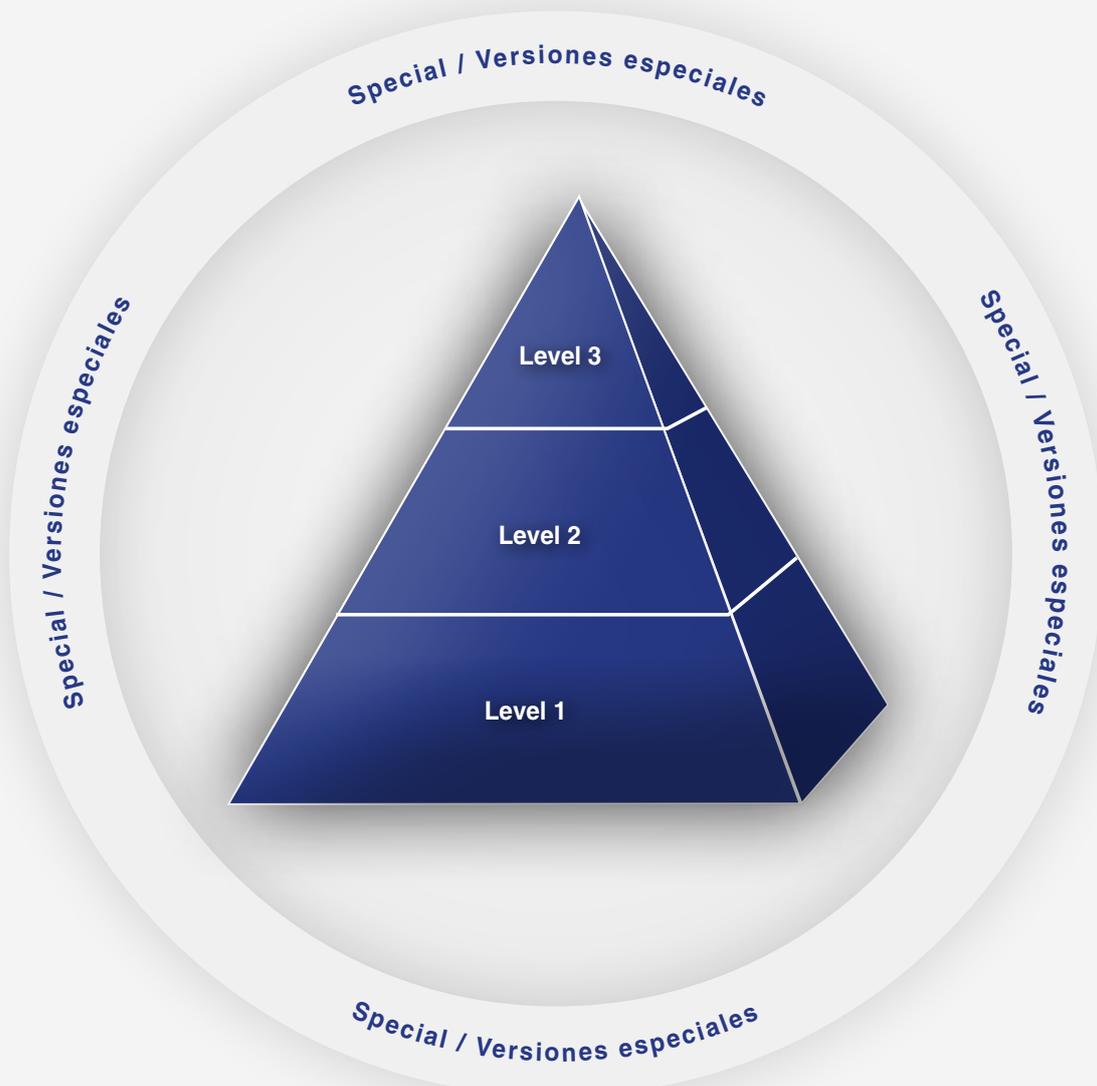
- **Level 1**
Hojas de sierra de cinta estándares, de uso universal
- **Level 2**
Hojas de sierra de cinta con un elevado rendimiento
- **Level 3**
Hojas de sierra de cinta de alta tecnología para los requisitos más elevados



El programa de productos de WIKUS dispone también de **versiones especiales** para aplicaciones personalizadas. En dicho caso, debe tenerse en cuenta que no todas las versiones especiales están disponibles para cada hoja de sierra de cinta.

Además, WIKUS ofrece **cintas especiales**:

- **Special**
Productos especiales para una tecnología de corte de alto rendimiento y aplicaciones especialmente personalizadas



SELECTOR DE CINTAS

GAMA	BIMETAL					
APLICACIÓN						
Aleaciones a base de níquel						
Aceros dúplex y aceros resistentes al calor						
Titanio, aleaciones de titanio				SKALAR® X3000® 24		
Bronce al aluminio	MARATHON® X3000® 23			SELEKTA® GS X3000® 25		
Aceros con una fuerza de tracción (de más de 1.000 N/mm²)						
Aceros resistentes al óxido y al ácido (austeníticos)						
Aceros resistentes al óxido y al ácido (ferríticos)						
Aceros para nitruración y aceros rápidos						
Fundición de hierro						
Aceros para herramientas	BIFLEX® M42 13					
Aceros de cementación, aceros para muelles y aceros para cojinetes de bolas	VARIO® M42 14	PROFLEX® M42 16		SKALAR® M42 18		PRIMAR® M42 20
Aceros al carbono y aceros endurecidos	MARATHON® M42 15			SELEKTA® GS M42 19		ECOFLEX® M42 21
Aceros de construcción, aceros de embutición y aceros para mecanizado						
Metales no ferrosos						
Aluminio, aleaciones de aluminio						
Componentes endurecidos superficialmente						
CLASIFICACIÓN	 Level 2		 Level 3		 Level 1	

METAL DURO

							
		<i>FUTURA® 718</i> 33					
		<i>FUTURA® VA</i> 32					
<i>DUROSET®</i> 28							
				<i>TAURUS®</i> 31			
		<i>FUTURA®</i> 29	<i>PROFIDUR®</i> 30			<i>ARION® FG</i> 36	<i>ARION® PG</i> 36
						<i>ARION® EG</i> 37	
<i>ECODUR®</i> 34		<i>FUTURA® NE</i> 35					
						<i>FUTURA® SN</i> 38	
 Level 2		 Level 3		 Level 1		 Special	

HOJAS DE SIERRA DE CINTA BIMETÁLICAS

MATERIAL DE CORTE M42



- Portfolio de productos óptimo para operaciones estándares y especiales
- Fleje de soporte fabricado en acero bonificado aleado con excelentes propiedades en servicio permanente
- M42: material de corte acreditado con una resistencia al desgaste sobresaliente en aplicaciones convencionales
- Versiones revestidas para rendimientos de corte y vidas útiles más altas

Unidades de venta:

- Rollos de longitud fija y rollos de fabricación de hasta 120 m, dependiendo del ancho de la cinta
- Hojas de sierra de cinta soldadas a medida

Anchos de cinta:

6 a 80 mm

Formas de diente:

S, P, K

Consulte la página 56 para obtener más información al respecto.

Pasos de diente:

Variable: 12-16 a 0,7-1,0 dientes por pulgada (dpp)

Constante: 18 a 1,25 dientes por pulgada (dpp)

Consulte la página 57 para obtener más información al respecto.

Tipos de triscado:

SD

Consulte la página 57 para obtener más información al respecto.

Calidades:

M42: 68-69 HRC, aprox. 980 HV

Versiones especiales:

- **PW** : Disponible para los grupos de artículos:
SKALAR® M42, SKALAR® PREMIUM M42,
SELEKTA® GS M42, SELEKTA® GS PREMIUM M42
- **PE** : Disponible para los grupos de artículos:
BIFLEX® M42, VARIO® M42, MARATHON® M42

BIFLEX® M42

La hoja de sierra de cinta universal para sierras verticales con avance manual



- Aplicación:**
- Todos los metales hasta 1000 N/mm²
 - Cortes de contornos
 - Sierras verticales con avance manual

- Ventajas:**
- Larga vida útil gracias a la elevada resistencia al desgaste
 - Mejora de las superficies cortadas gracias al acabado superior

- Características:**
- Distribución constante de los dientes
 - Dientes con borde M42
 - Potencia de corte continua

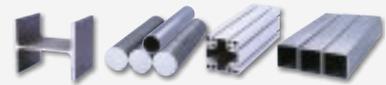
Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp					
mm	Pulgadas	18	14	6	4	3	1,25
4 x 0,90	5/32 x 0,035		S				
6 x 0,90	1/4 x 0,035			K			
10 x 0,90	3/8 x 0,035			K	K		
13 x 0,50	1/2 x 0,020		S				
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S	K	K		
13 x 0,90	1/2 x 0,035			K	K	K	
20 x 0,90	3/4 x 0,035	S		K	K	K	
20 x 1,10	3/4 x 0,042					K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042						K
Sección de corte (mm)		< 10	< 15	50-80	80-120	120-200	300-800

S = Diente estándar, K = Diente en garra



VARIO® M42

La hoja de sierra de cinta de uso general para pequeñas secciones y perfiles



- Aplicación:**
- Perfiles de paredes delgadas y pequeños macizos
 - Todos los metales hasta 1000 N / mm²
 - Corte simple, en capa o en paquetes

- Ventajas:**
- Máxima vida útil de la hoja
 - Suavidad de funcionamiento a pesar de las vibraciones

- Características:**
- Punta del diente en M42 con ángulo de inclinación de 0 °
 - Paso de dientes variable y triscado estándar

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp					
mm	Pulgadas	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4
6 x 0,65	1/4 x 0,025	S					
6 x 0,90	1/4 x 0,035	S					
10 x 0,90	3/8 x 0,035	S					
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S	S			
13 x 0,90	1/2 x 0,035	S	S	S			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	S	S	S	S	S	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	S	S
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S	S	S	S	S
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			S	S	S	S
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			S			
Sección de corte (mm)		< 20	10-30	20-50	30-60	50-90	80-150

S = Diente estándar



MARATHON® M42 

La hoja de sierra de cinta universal para secciones de corte medianas y grandes



- Aplicación:**
- Todos los metales hasta 1000 N / mm²
 - Corte unitario, en capa o en paquete
- Ventajas:**
- Menos intercambios de hojas de sierra de cinta debido a un amplio rango de aplicación
 - Máxima vida útil de la hoja
 - Mediciones fáciles gracias a cortes rectos
- Características:**
- Punta del diente en M42 con ángulo de corte positivo
 - Paso de dientes variable y triscado estándar

Dimensiones Ancho x espesor mm Pulgadas		Paso de diente en dpp						
		5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,75-1,25
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K	K	K		
41 x 1,10	1-5/8 x 0,042		K	K	K	K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K	K
Sección de corte (mm)		30-60	50-90	80-150	120-250	250-500	500-800	550-1200

MARATHON® SW M42 

Diseño especial para aplicaciones de corte con materiales de tensión residual

- Aplicación:**
- Piezas con estrés residual
 - Metales de hasta 1000 N / mm² de resistencia a la tracción
- Ventajas:**
- No se atasca en el canal de corte
- Características:**
- Triscado extra amplio y paso de dientes variable
 - Punta del diente en M42 con ángulo de corte positivo

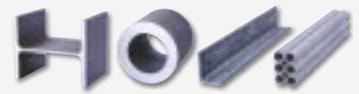
Dimensiones Ancho x espesor mm Pulgadas		Paso de diente en dpp						
		5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,75-1,25
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			K	K			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K			
Sección de corte (mm)		30-60	50-90	80-150	120-250	250-500	500-800	550-1200

K = Diente en garra, Imágenes abajo: MARATHON® M42



PROFLEX® M42

La hoja de sierra de cinta perfecta para perfiles



- Aplicación:**
- Perfiles y vigas, para la construcción metálica y acero
 - Óptima para el corte de piezas con canal de corte interrumpido
- Ventajas:**
- Buena durabilidad y resistencia a pesar de la alta abrasión y fuertes vibraciones
 - Poco trabajo de acabado gracias a los bordes de corte casi sin rebabas
- Características:**
- Espalda del diente extremadamente robusta y paso de dientes variable con triscado específico
 - Punta del diente en M42 con ángulo de corte positivo

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp					
mm	Pulgadas	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
20 x 0,90	3/4 x 0,035	P	P	P			
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	P	P	P	P	P	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		P	P	P	P	P
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		P	P	P	P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050				P	P	P
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063				P	P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Sección de corte (mm)		< 20	10-50	40-70	50-90	80-160	150-310

PROFLEX® PREMIUM M42

La hoja de sierra de cinta recubierta para perfiles

- Aplicación:**
- Perfiles y vigas para la construcción metálica y perfiles industriales
 - Óptima para cortar con canal de corte interrumpido
- Ventajas:**
- Aumento de la productividad por un alto poder de corte
 - Menos cambios de hoja de sierra de cinta debido al aumento de la vida útil de la cinta
 - Poco trabajo de acabado gracias a los bordes de corte casi sin rebabas
- Características:**
- Dentado y lomo se la cinta recubiertos con protección contra el desgaste
 - Paso de dientes variable con triscado específico

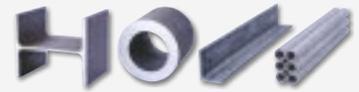
Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp					
mm	Pulgadas	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042			P	P	P	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					P	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Sección de corte (mm)		< 20	10-50	40-70	50-90	80-160	150-310

P = Diente para perfil, Imágenes abajo: PROFLEX® M42



PROFLEX® SW M42 

Diseño especial para perfiles con tensión residual



- Aplicación:**
- Perfiles y vigas con tensión residual
 - Para la construcción metálica y cortes de perfil industriales

- Ventajas:**
- No se atasca en el canal de corte

- Características:**
- Triscado extra amplio y paso de dientes variable
 - Espalda del diente extremadamente robusta
 - Punta del diente en M42 con ángulo de corte positivo

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp					
mm	Pulgadas	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042					P	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					P	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					P	P
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Sección de corte (mm)		< 20	10-50	40-70	50-90	80-160	150-310

PROFLEX® PREMIUM SW M42 

El diseño especial recubierto para materiales de tensión residual

- Aplicación:**
- Perfiles y vigas con tensión residual
 - Para la construcción metálica y cortes de perfil industriales

- Ventajas:**
- Aumento de la productividad por un poder de corte alto
 - No se atasca en el canal de corte
 - Menos cambios de sierra debido al aumento de la vida útil de la cinta

- Características:**
- Dentado y lomo se la cinta recubiertos con protección contra el desgaste
 - Triscado extra amplio y paso de dientes variable

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp					
mm	Pulgadas	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					P	P
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063					P	P
Sección de corte (mm)		< 20	10-50	40-70	50-90	80-160	150-310

P = Diente para perfil, imágenes abajo: PROFLEX® PREMIUM SW M42



SKALAR® M42 

La hoja de sierra de cinta de alto rendimiento



- Aplicación:**
- Alta velocidad de corte, también operaciones en serie para producción industrial
 - Todos los metales con una resistencia a la tracción de hasta 1000 N / mm²
- Ventajas:**
- Tiempo de corte bajos, fuerzas de corte más bajas y un funcionamiento más suave
 - Menos cambios de cinta debido al aumento de la vida de la misma
- Características:**
- Contorno afilado con paso de dientes especialmente adaptado
 - Punta del diente en M42 con ángulo de corte extra positivo
 - Triscado especial para la formación óptima de la viruta

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp					
mm	Pulgadas	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K
Sección de corte (mm)		90-200	200-340	340-530	350-600	500-800	800-2000

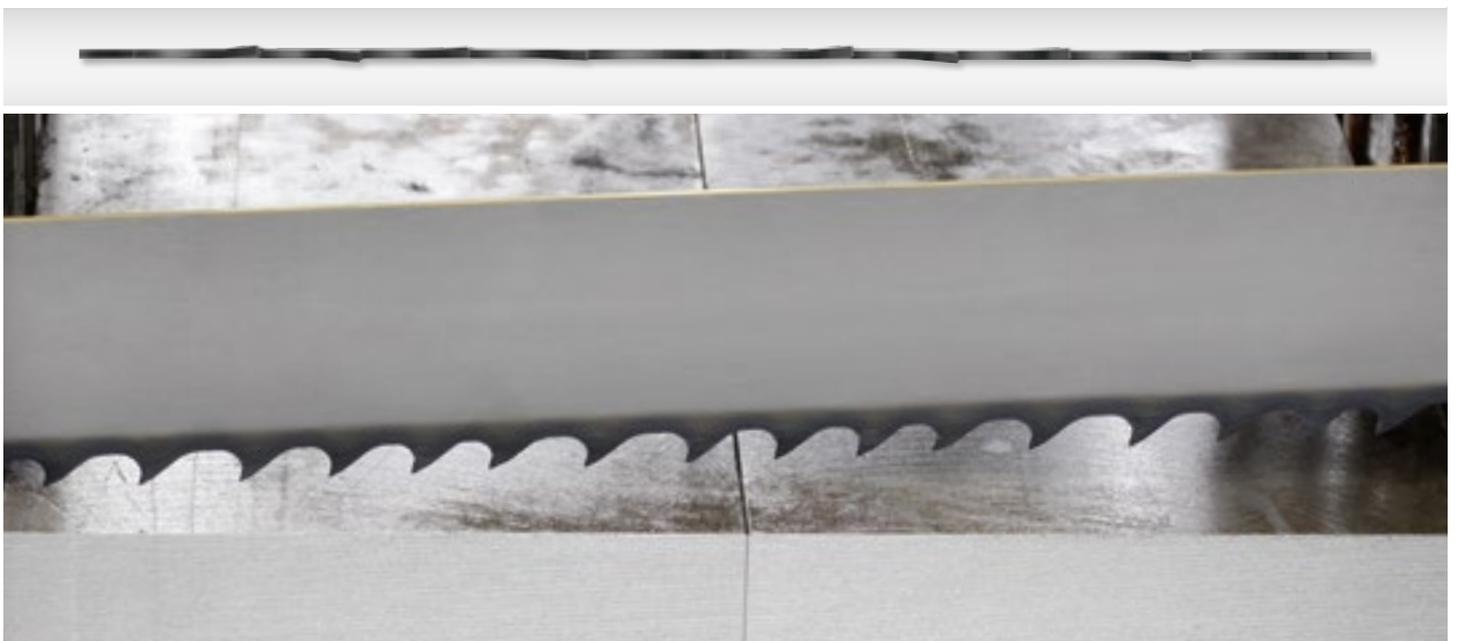
SKALAR® PREMIUM M42 

Alto rendimiento y vida extra de la hoja

- Aplicación:**
- Trabajos en serie en grandes centros de corte
 - Todos los metales con una resistencia a la tracción de hasta 1000 N / mm²
- Ventajas:**
- Larga vida útil, funcionamiento suave con baja vibración
 - Funcionamiento confiable en múltiples aplicación
- Características:**
- Dentado con recubrimiento especial y recubrimiento del lomo para menor fricción

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp					
mm	Pulgadas	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K				
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K					
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K
Sección de corte (mm)		90-200	200-340	340-530	350-600	500-800	800-2000

K = Diente en garra, Imágenes abajo: SKALAR® PREMIUM M42



SELEKTA® GS M42 

Alto rendimiento con Superacabado



- Aplicación:**
- Metales hasta 1000 N / mm² de resistencia a la tracción
 - Alta velocidad de corte en macizos pequeños y grandes

- Ventajas:**
- Poco trabajo de acabado gracias a una buena calidad de superficie.
 - Baja pérdida de material por una excelente precisión en el corte
 - Tiempos de corte bajos dado al alto rendimiento

- Características:**
- Geometría de los dientes con alto rendimiento patentado
 - Punta del diente en M42 con ángulo de corte extra positivo

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp				
mm	Pulgadas	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K		
41 x 0,90	1-5/8 x 0,035			K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
Sección de corte (mm)		50-90	90-150	120-250	250-500	500-800

SELEKTA® GS PREMIUM M42 

Alto rendimiento, Superacabado y vida útil extra

- Aplicación:**
- Para mayor poder de corte y vida útil de la hoja en macizos
 - Metales hasta 1400 N / mm² de resistencia a la tracción

- Ventajas:**
- Poco trabajo de acabado gracias a una buena calidad de superficie.
 - Baja pérdida de material por una excelente precisión en el corte
 - Corte suave y con poca vibraciones

- Características:**
- Geometría de los dientes con alto rendimiento patentado
 - Dentado con recubrimiento especial y recubrimiento del lomo para menor fricción

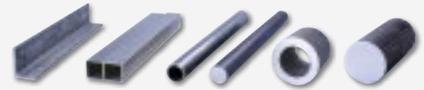
Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp				
mm	Pulgadas	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				K	
Sección de corte (mm)		50-90	90-150	120-250	250-500	500-800

K = Diente en garra, Imágenes abajo: SELEKTA® GS PREMIUM M42



NUEVA: PRIMAR® M42

El multitalento en el level 1 para piezas de trabajo pequeñas y medianas



- Aplicación:**
- Piezas de trabajo pequeñas a medianas
 - Material macizo y perfiles
 - Aplicaciones industriales y operaciones de taller
 - Metales con una resistencia a la tracción de hasta 1000 N/mm²

- Ventajas:**
- Menos cambios de cinta gracias a ámbitos de aplicación universal
 - Superficie de corte óptima gracias al triscado preciso de los dientes
 - Extraordinaria relación calidad-precio en el ámbito Level 1

- Características:**
- Corte dentado M42 con ángulo de desprendimiento adaptado
 - Paso de diente variable y optimizado y triscado estándar

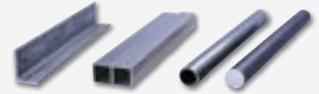
Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp							
mm	Pulgadas	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	K	K	K		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042			S	K	K	K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050				K	K	K	K	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050					K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063					K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063							K	K
Sección de corte (mm)		10-30	20-50	30-60	50-90	80-150	120-250	250-500	500-800

S = Diente estándar, K = Diente en garra



ECOFLEX® M42

La hoja de sierra de cinta a buen precio para numerosas tareas de corte



- Aplicación:**
- Perfiles y macizos de acero de baja aleación
 - Operaciones básicas del taller
 - Materiales fáciles de cortar

- Ventajas:**
- Precio de costo económico con calidad 100% WIKUS

- Características:**
- Punta diente M42 con ángulo de corte estándar o positivo
 - Paso de dientes variable y triscado estándar

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp								
mm	Pulgadas	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S	S						
20 x 0,90	3/4 x 0,035	S	S	S	S	K				
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S	S	S	K	K	K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050					K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063						K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063							K	K	K
Sección de corte (mm)		< 20	10-30	20-50	30-60	50-90	90-150	120-250	250-500	500-800

ECOFLEX® NE M42

La hoja de sierra de cinta de precio asequible para metales no ferrosos



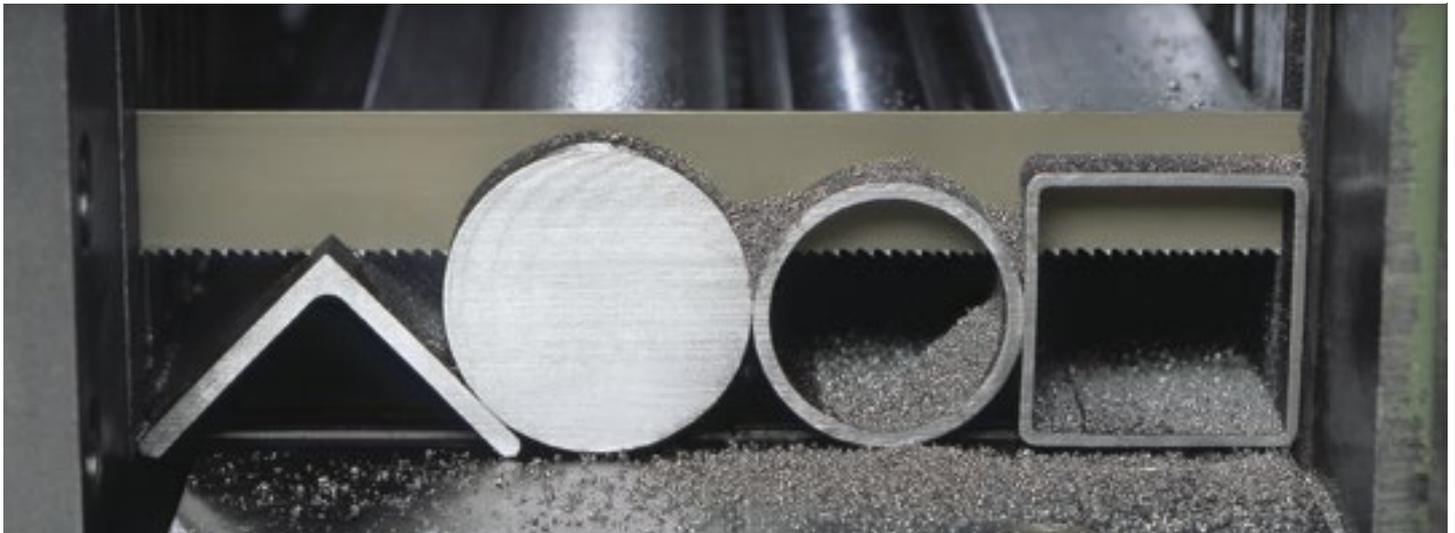
- Aplicación:**
- Metales no ferrosos
 - Aplicaciones de corte con alimentación manual
 - Recortes de contornos y cortes curvados

- Ventajas:**
- Bajo esfuerzo
 - No se atasca en el canal de corte
 - Precio de coste reducido, Fácil de afilar

- Características:**
- Punta del diente M42 con ángulo de corte positivo
 - Paso de dientes constante y triscado mas amplio

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp		
mm	Pulgadas	4	3	2
20 x 0,90	3/4 x 0,035		K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	
Sección de corte (mm)		80-120	120-200	200-400

S = Diente estándar, K = Diente en garra



HOJAS DE SIERRA DE CINTA BIMETÁLICAS MATERIAL DE CORTE X3000®



- Portfolio de productos óptimo para operaciones estándares y especiales
- Fleje de soporte fabricado en acero bonificado aleado con excelentes propiedades en servicio permanente
- Material de corte modificado X3000® (exclusividad de WIKUS) con elevada dureza y excelente resistencia
- Elevada estabilidad del filo de corte
- Para materiales de mecanizado difícil y aleaciones especiales

Unidades de venta:

- Rollos de longitud fija y rollos de fabricación de hasta 120 m, dependiendo del ancho de la cinta
- Hojas de sierra de cinta soldadas a medida

Anchos de cinta:

27 a 100 mm

Formas de diente:

K

Consulte la página 56 para obtener más información al respecto.

Pasos de diente:

Variable: 5-8 a 0,7-1,0 dientes por pulgada (dpp)

Consulte la página 57 para obtener más información al respecto.

Tipos de triscado:

SD

Consulte la página 57 para obtener más información al respecto.

Calidades:

X3000®: aprox. 70 HRC, aprox. 1000 HV
(para aceros y metales no ferrosos hasta 45 HRC)

Versiones especiales:

PW : Disponible para los grupos de artículos:
SKALAR® X3000®, SELEKTA® GS X3000®

MARATHON® X3000® 

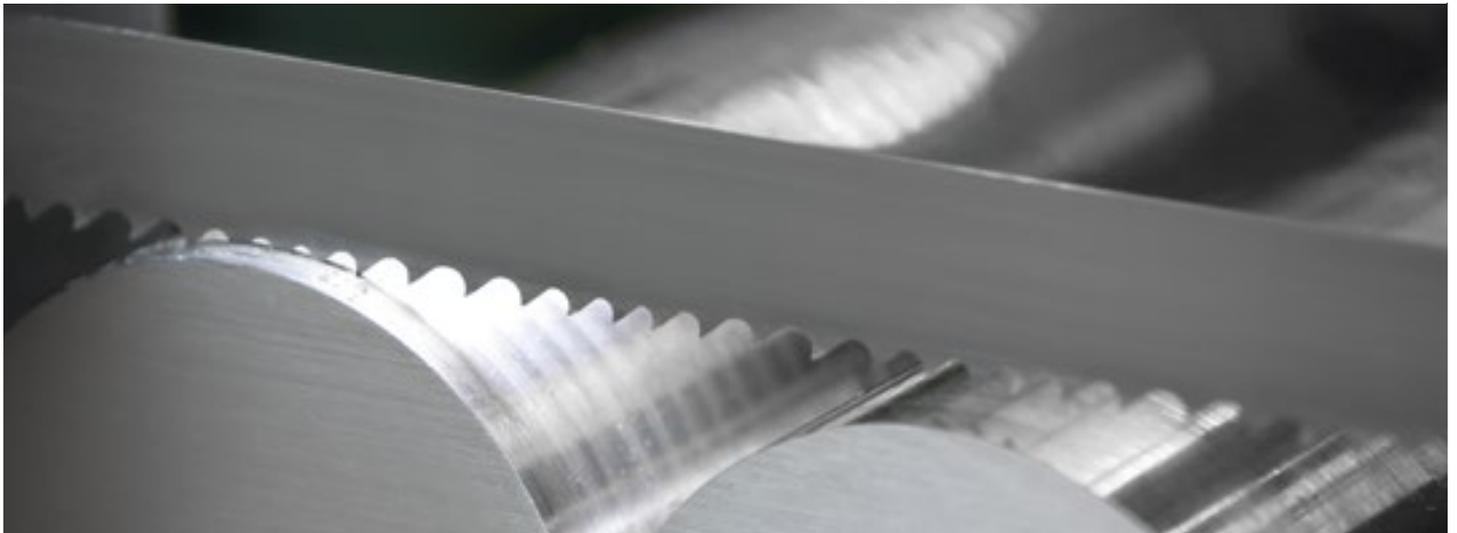
La hoja de sierra de cinta especial para materiales de alta resistencia



- Aplicación:**
- Materiales austeníticos de alta aleación
 - Aceros de resistencia a partir de 1000 N / mm²
 - Lingotes de forja con cascarilla
- Ventajas:**
- Vida de la hoja perfecta a pesar de la alta abrasión
 - Pérdida de material mínimo debido a la precisión en el corte
- Características:**
- Punta del diente de material de corte X3000® con ángulo de corte positivo
 - Alta estabilidad del filo de corte y alta resistencia al desgaste
 - Paso de dientes variable y triscado estándar

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp				
mm	Pulgadas	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	K	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K
Sección de corte (mm)		30-60	50-90	90-150	120-250	250-500

K = Diente en garra



SKALAR® X3000®

La poderosa hoja de sierra de cinta para materiales de gran resistencia a la tracción



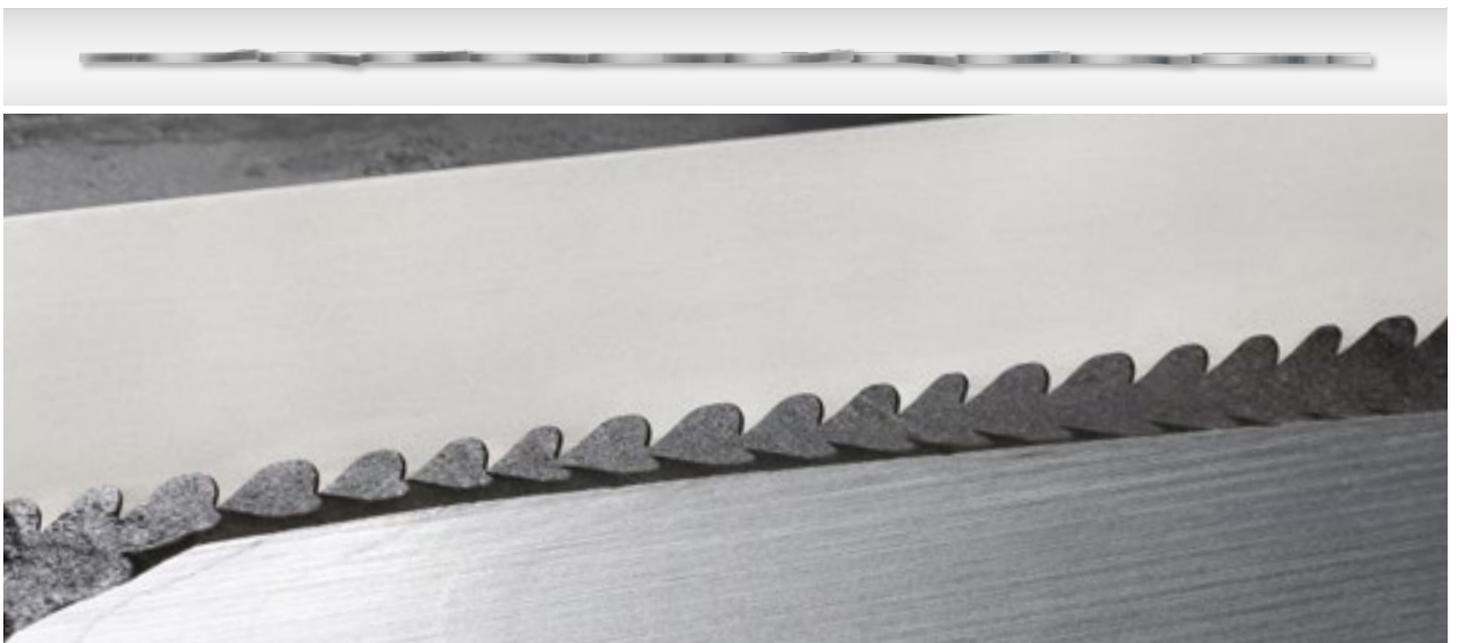
- Aplicación:**
- Poder corte sobresaliente para materiales austeníticos de alta aleación
 - Material refundido, materiales a partir de 1000 N / mm² de resistencia a la tracción
 - Trabajos en serie en grandes centros de corte

- Ventajas:**
- Alta eficiencia gracias a un excelente rendimiento de corte
 - Menos cambios de cintas debido al aumento de la vida de la misma
 - Menor fuerza de corte y un funcionamiento más suave

- Características:**
- Contorno afilado con paso de dientes especialmente adaptado
 - Punta del diente de material de corte X3000® con ángulo de corte positivo
 - Triscado especial para la formación óptima de la viruta

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp					
mm	Pulgadas	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K				
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K
100 x 1,60	4 x 0,063						K
Sección de corte (mm)		90-200	200-340	340-530	350-600	500-800	800-2000

K = Diente en garra



SELEKTA® GS X3000® 

Alto rendimiento con acabado superior para materiales difíciles de cortar

**Aplicación:**

- Aceros y aleaciones resistentes al óxido y al ácido (austeníticos)
- Aceros dúplex y resistentes al calor
- Para trabajos exigentes y una estupenda calidad de superficie

Ventajas:

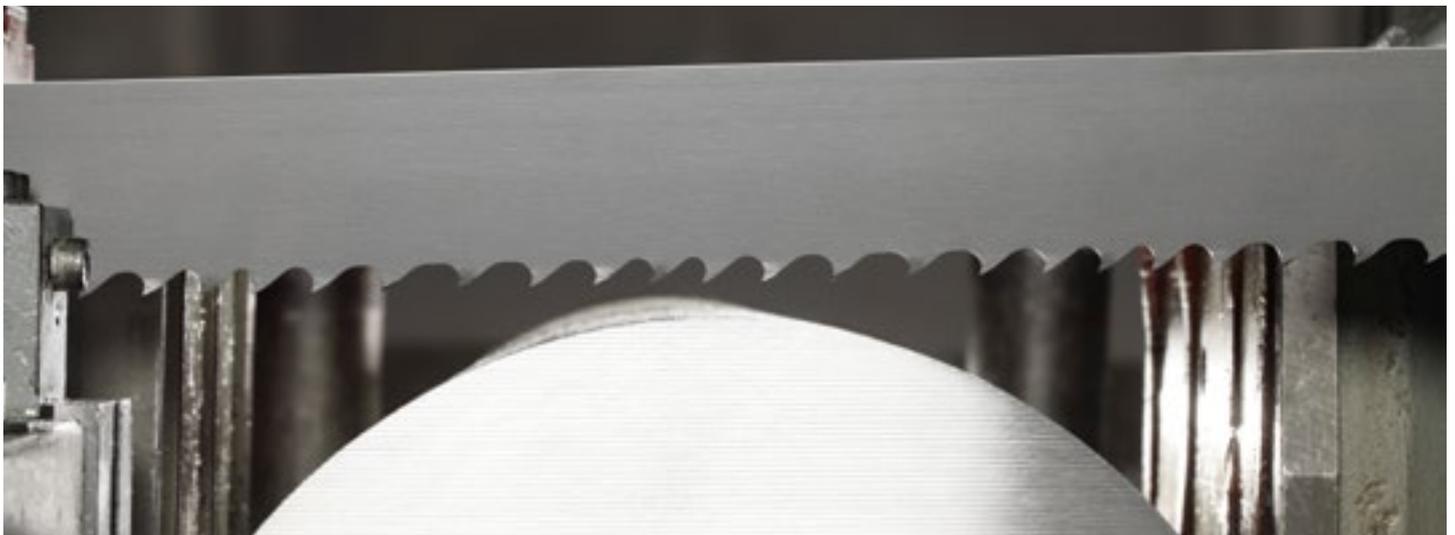
- Excelente productividad debido a los cortos tiempos de corte
- Menos cambios de hoja de sierra de cinta debido al aumento de la vida de la cinta
- Poco trabajo de acabado gracias a una buena calidad de superficie.

Características:

- Punta del diente de material de corte X3000® con ángulo de corte positivo
- Alta estabilidad del filo de corte y alta resistencia al desgaste
- Geometría de los dientes con alto rendimiento patentado

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp					
mm	Pulgadas	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063					K	K
Sección de corte (mm)		50-90	90-150	120-250	250-500	500-800	800-2000

K = Diente en garra



HOJAS DE SIERRA DE CINTA DE METAL DURO



- Disponibles de forma triscada o con dientes trapezoidales especialmente afilados
- Excelentes resultados en cualquier operación gracias a los diferentes grados de dureza y composiciones de los metales duros aplicados
- Rendimiento de corte extremadamente alto para incrementar la productividad de las máquinas
- Cintas de primera calidad con revestimiento para conseguir el mejor rendimiento de corte
- Tiempos de ejecución largos y rendimientos extremadamente elevados de nuestros productos de alta tecnología gracias a un incomparable material de soporte

Unidades de venta:

- Rollos de máx. 50 m
- Hojas de sierra de cinta soldadas a medida

Anchos de cinta:

13 a 100 mm

Formas de diente:

S, K, T, TSN

Consulte la página 56 para obtener más información al respecto.

Pasos de diente:

Variable: 3-4 a 0,7-1,0 dientes por pulgada (dpp)

Constante: 4 a 1,25 dientes por pulgada (dpp)

Consulte la página 57 para obtener más información al respecto.

Tipos de triscado:

SD

Consulte la página 57 para obtener más información al respecto.

Versiones especiales:

PW : Disponible para los grupos de artículos:

DUROSET®, DUROSET® PREMIUM,

FUTURA®, FUTURA® PREMIUM,

FUTURA® VA, FUTURA® PREMIUM VA

RANGO DE APLICACIONES PARA HOJAS DE SIERRA DE CINTA DE METAL DURO

Clasificamos nuestra gama de productos de hojas de sierra de cinta de Metal duro en cuatro grupos para facilitar la correcta selección de la hoja de sierra de cinta:

1. Aceros estructurales, endurecidos, templados y para herramientas, también en operaciones de corte mixtas

Las hojas de sierra para uso general se utilizan para un amplio rango de aplicaciones

2. Aceros inoxidable y resistentes al ácido, así como aleaciones especiales

Hojas de sierra de cinta especiales para materiales difíciles de cortar, con alta resistencia y que tienden a endurecerse por deformación, tales como las aleaciones de níquel y de titanio.

3. Metales no ferrosos

Las hojas de sierra de cinta para una multitud de aplicaciones de fundición se utilizan, entre otras cosas para el corte de piezas de fundición de aluminio, lingotes de aluminio y corte de placas todos los metales no ferrosos.

4. Aplicaciones especiales

Además de las soluciones antes mencionadas, ofrecemos la hoja de sierra de cinta óptima para aplicaciones especiales, tales como:

- **corte de alto rendimiento**
- **aceros con el exterior endurecido**
- **materiales de construcción**

En cuanto a otros requisitos especiales, le invitamos a ponerse en contacto con nuestros especialistas del Soporte Técnico para recomendar la hoja de sierra óptima y los parámetros de corte adecuado.

DUROSET® 

La hoja de sierra de cinta universal



- Aplicación:**
- Todos los aceros, adecuada para superficies forjadas y con suciedad
 - Macizos y tubos de paredes gruesas

- Ventajas:**
- Mayor productividad de la maquinaria
 - Diseño robusto para mayor resistencia al desgaste

- Características:**
- Geometría del diente triscada con ángulo de corte positivo y paso de dientes variable
 - División de viruta optimizada

Dimensiones Ancho x espesor mm		Paso de diente en dpp				
Pulgadas		2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
100 x 1,60	4 x 0,063					K
Sección de corte (mm)		90-200	200-340	340-530	500-800	800-2000

DUROSET® PREMIUM 

La hoja de sierra de cinta universal con recubrimiento

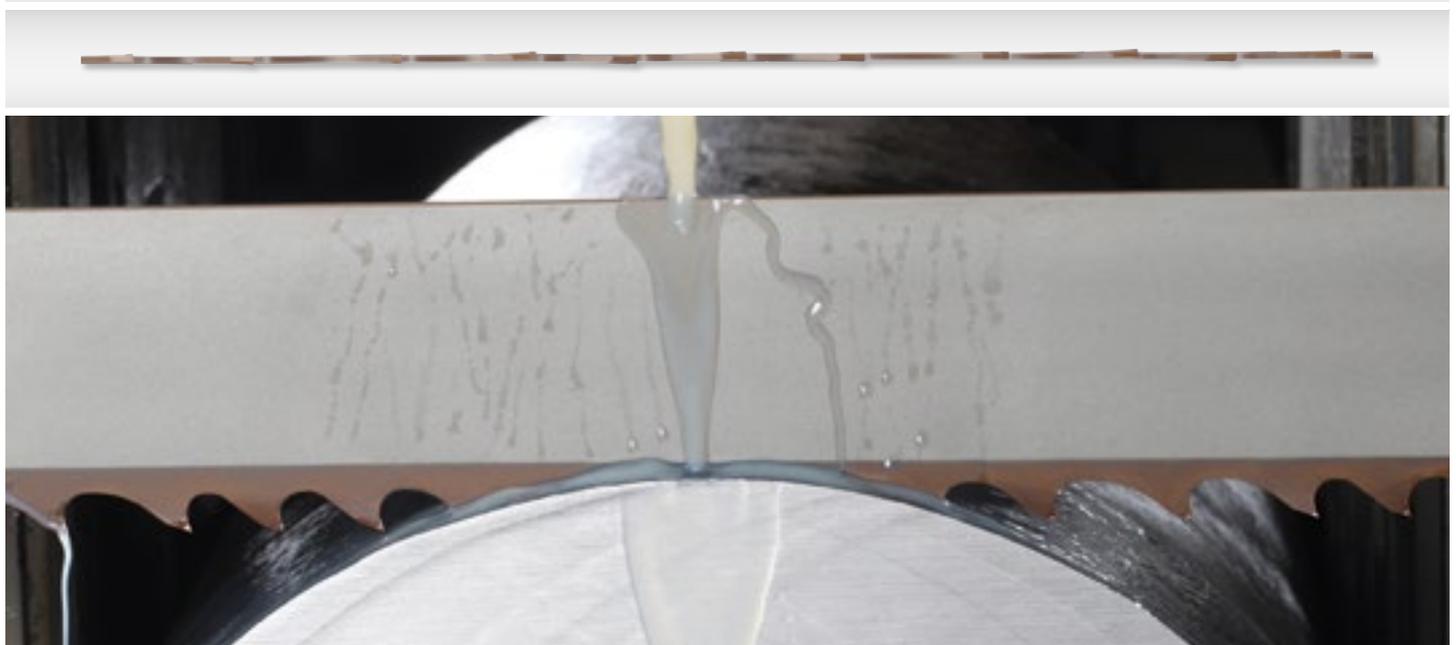
- Aplicación:**
- Todos los aceros, adecuada para superficies forjadas y con suciedad
 - Macizos y tubos de paredes gruesas

- Ventajas:**
- Mayor vida de la hoja de sierra de cinta con un tiempos de corte reducidos
 - Mayor capacidad de corte en caso de cuellos de botella

- Características:**
- Recubrimiento especial en el dentado para cortar aceros
 - Recubrimiento adicional en el lomo de la cinta para disminuir la fricción

Dimensiones Ancho x espesor mm		Paso de diente en dpp				
Pulgadas		2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,0-1,4	0,7-1,0
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K
Sección de corte (mm)		90-200	200-340	340-530	500-800	800-2000

K = Diente en garra, Imágenes abajo: DUROSET® PREMIUM



FUTURA®

La hoja de sierra de cinta best-seller de alto rendimiento



- Aplicación:**
- Aceros estructurales, endurecidos, templados y para aceros de herramienta
 - Para cortes en serie

- Ventajas:**
- Rendimiento de corte excepcional para una mayor productividad
 - Alta calidad de la hoja gracias a la división óptima de las virutas

- Características:**
- Diente trapezoidal con ángulo de corte positivo
 - División de la viruta patentada

Dimensiones Ancho x espesor mm Pulgadas		Paso de diente en dpp						
		3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,2-1,6	1,0-1,4	0,85-1,15
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T						
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T		T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T	T	T	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T		T	T
Sección de corte (mm)		90-150	130-250	200-300	250-400	350-600	500-800	700-1200

FUTURA® PREMIUM

La hoja de sierra de cinta best-seller de alto rendimiento con recubrimiento

- Aplicación:**
- Aceros estructurales, endurecidos, templados y para aceros de herramienta
 - Cortes en serie

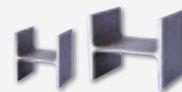
- Ventajas:**
- Para ampliar la capacidad de la máquina en caso de cuellos de botella
 - Confiable incluso en trabajo por turnos sin mano de obra
 - Reducción de la emisión de ruido

- Características:**
- Recubrimiento especial en el dentado para cortar aceros
 - Recubrimiento adicional en el lomo de la cinta para disminuir la fricción

Dimensiones Ancho x espesor mm Pulgadas		Paso de diente en dpp						
		3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,2-1,6	1,0-1,4	0,85-1,15
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T		T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T	T	T	T	T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T		T	T
Sección de corte (mm)		90-150	130-250	200-300	250-400	350-600	500-800	700-1200

T = Diente trapezoidal, Imágenes abajo: FUTURA® PREMIUM



PROFIDUR® 

La hoja de sierra de cinta profesional con recubrimiento para perfiles

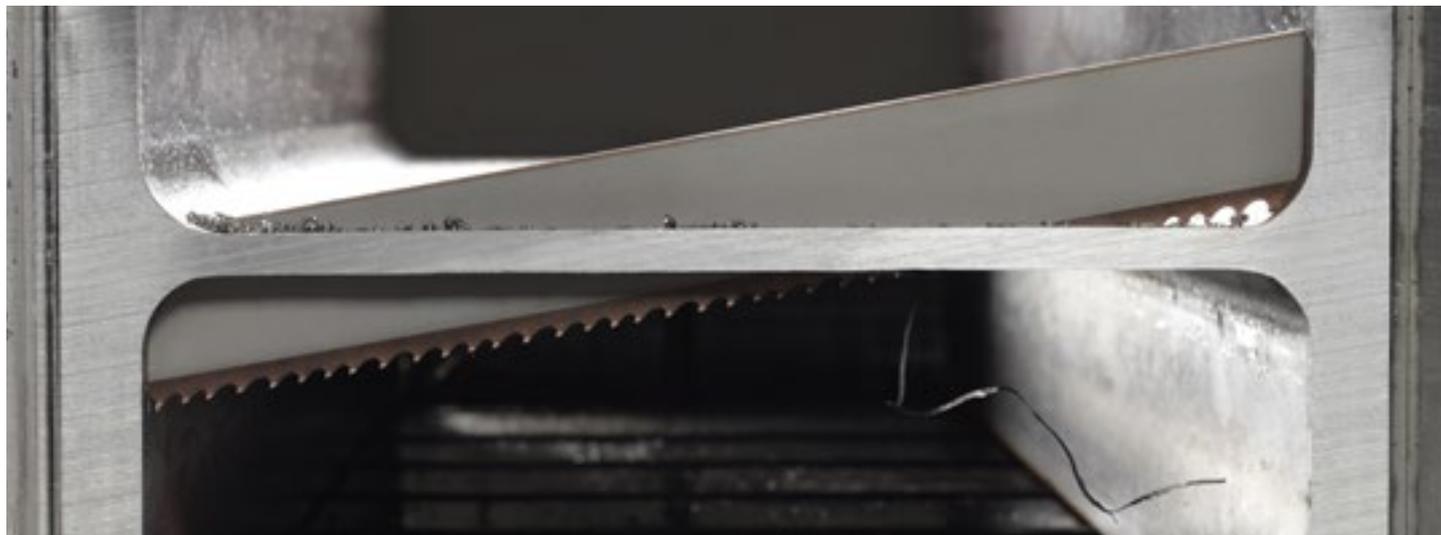
- Aplicación:**
- Vigas y perfiles
 - Perfecta para aceros de construcción.

- Ventajas:**
- Aumento de la capacidad mediante el máximo rendimiento de corte y la vida útil de la hoja de sierra de cinta.
 - Viruta corta y cortes precisos
 - Reducción considerable de la emisión de ruido

- Características:**
- Geometría de diente patentada para canal de corte interrumpido
 - Dientes robusto de metal duro con recubrimiento especial

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp	
mm	Pulgadas	3-4	2-3
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T
Sección de corte (mm)		90-150	150-270

T = Diente trapezoidal



TAURUS® 

La hoja de sierra de cinta de bajo costo para principiantes con excelentes características



- Aplicación:**
- Todos los aceros y metales no ferrosos
 - Para macizos
- Ventajas:**
- Hoja de sierra de cinta con dientes de metal duro de bajo costo para uso universal
 - Poco trabajo de acabado gracias a una buena calidad de superficie.
 - Utilizable también para máquinas sin equipamiento de metal duro
- Características:**
- Geometría del diente innovadora
 - Material de corte de metal duro

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp					
mm	Pulgadas	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	T	T	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	T	T
Sección de corte (mm)		90-150	130-250	200-300	250-500	500-800	800-2000

TAURUS® PREMIUM 

La hoja de sierra de cinta de metal duro con recubrimiento para iniciarse

- Aplicación:**
- Todos los aceros
 - Para macizos
- Ventajas:**
- Rendimiento de corte perfecto y excelente acabado de la superficie de corte
 - Larga vida útil reduce el tiempo de inactividad
 - Funcionamiento suave y sin vibraciones
- Características:**
- Recubrimiento especial en el dentado para cortar aceros inoxidable
 - Recubrimiento adicional en el lomo de la cinta para disminuir la fricción

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp					
mm	Pulgadas	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	T	T	
Sección de corte (mm)		90-150	130-250	200-300	250-500	500-800	800-2000

T = Diente trapezoidal, Imágenes abajo: TAURUS®



FUTURA® VA 

El best-seller de alto rendimiento para aceros inoxidables



- Aplicación:**
- Todos los aceros resistentes al óxido y al ácido, aleaciones de titanio y titanio.
 - Para cortes en serie
- Ventajas:**
- Creación de viruta óptima y calidad de la superficie de corte perfecta
 - Alto rendimiento de corte para reducir el tiempo de corte.
 - La buena vida útil de la sierra de cinta reduce los cambios de herramienta y el tiempo de inactividad.
- Características:**
- Dientes con metal duro específico para materiales duros y de alta resistencia
 - Diente trapezoidal con ángulo de corte extra - positivo
 - División óptima de la viruta para materiales duros y de alta resistencia.

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp				
mm	Pulgadas	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T		
Sección de corte (mm)		90-150	130-250	250-500	500-800	700-1200

FUTURA® PREMIUM VA 

El best-seller de alto rendimiento con recubrimiento para aceros inoxidables

- Aplicación:**
- Todos los aceros resistentes al óxido y al ácido, aleaciones de titanio y titanio.
 - Para cortes en serie
- Ventajas:**
- Excelente rendimiento de corte para salvar los cuellos de botella.
 - Excelente para grandes secciones de acero inoxidable.
 - Funcionamiento suave y sin vibraciones
- Características:**
- Recubrimiento especial en el dentado para cortar aceros inoxidables
 - Recubrimiento adicional en el lomo de la cinta para disminuir la fricción

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp				
mm	Pulgadas	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	T	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	T
Sección de corte (mm)		90-150	130-250	250-500	500-800	700-1200

T = Diente trapezoidal, Imágenes abajo: FUTURA® PREMIUM VA



FUTURA® 718 

La mejor hoja de sierra de cinta para aleaciones a base de níquel

**Aplicación:**

- Macizos de aceros difíciles de cortar.
- Aleaciones de base níquel
- Resistentes al calor, altamente resistentes al calor y aceros Dúplex

Ventajas:

- Excelente rendimiento de corte incluso con materiales que son extremadamente difíciles de cortar.
- Perfecta vida útil de la cuchilla a pesar de los materiales altamente abrasivos.
- Baja pérdida de material por las excelentes propiedades de la hoja
- Excelente calidad de superficie de corte que reduce el trabajo de acabado.

Características:

- Dientes de metal duro óptimo para materiales duros de alta resistencia.
- Dientes trapezoidales perfectamente rectificadas con geometría óptima
- Material de soporte con geometría especial

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp		
mm	Pulgadas	2-3	1,4-2	1,0-1,4
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	T	T	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T	T
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			T
Sección de corte (mm)		130-250	250-500	500-800

T = Diente trapezoidal



ECODUR® 

La hoja de sierra de cinta de bajo costo para fundiciones de materiales no ferrosos



- Aplicación:**
- Para cortar ángulos y contrahuellas en piezas fundidas no ferrosas
 - Aleaciones de aluminio y aluminio en macizos o perfiles
 - Aleaciones de cobre y cobre macizo o perfiles

- Ventajas:**
- Aumento de la productividad debido a cortos tiempos de corte
 - Poco trabajo de acabado gracias a buenas superficies de corte.

- Características:**
- Dientes de metal duro específico para evitar la abrasión.
 - Diente trapezoidal con ángulo de corte positivo
 - División de virutas patentada para un gran rendimiento y calidad de la superficie de corte.

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp			
mm	Pulgadas	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15
13 x 0,80	1/2 x 0,032	T			
20 x 0,90	3/4 x 0,035	T			
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T	T		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T	T	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T
Sección de corte (mm)		90-150	130-250	250-500	700-1200

DUROSET® NE 

Hoja de sierra de cinta con triscado para metales no ferrosos



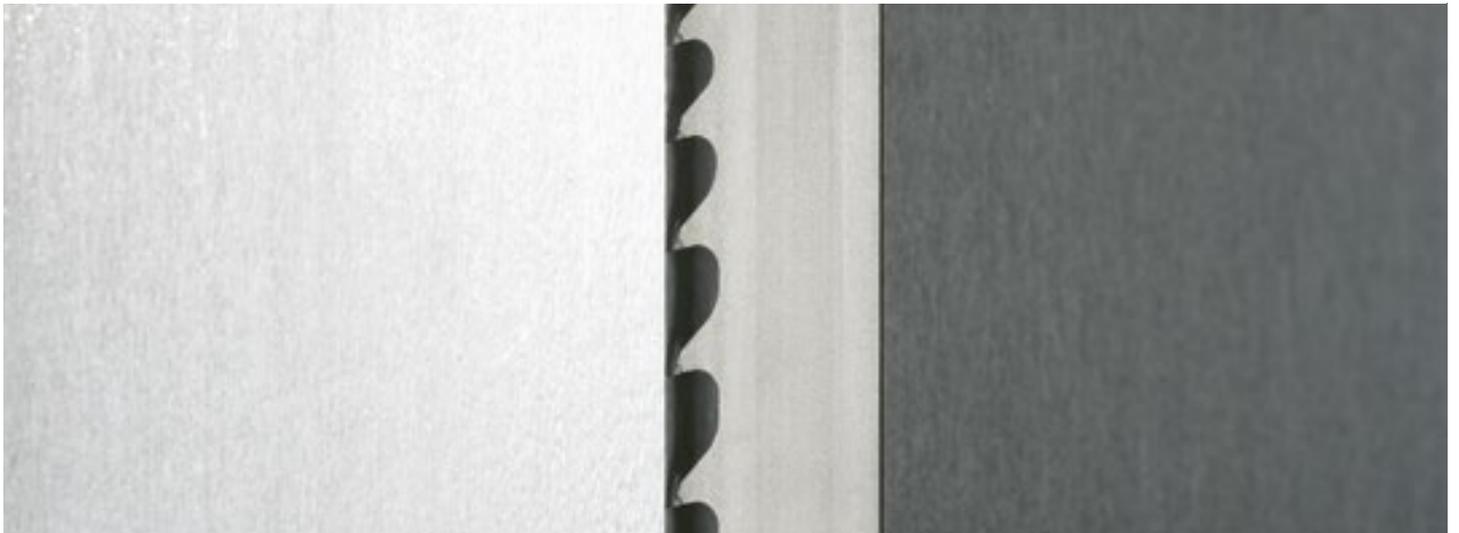
- Aplicación:**
- Corte de contornos y radios en metales no ferrosos
 - Alimentación automática y especialmente manual

- Ventajas:**
- El Alto rendimiento de corte aumenta la productividad
 - Alta vida útil de la hoja de sierra de cinta incluso con condiciones incorrectas.

- Características:**
- Triscado extra amplio
 - Diente trapezoidal con ángulo de corte positivo
 - Dientes de metal duro específico para evitar la abrasión.

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp	
mm	Pulgadas	3	2
20 x 0,90	3/4 x 0,035	K	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K
Sección de corte (mm)		120-200	200-400

T = Diente trapezoidal, K = Diente en garra, Imágenes abajo: ECODUR®



FUTURA® NE 

El best-seller de alto rendimiento para metales no ferrosos



- Aplicación:**
- Moldes de aluminio y fundición a presión, lingotes de aluminio y productos de mecanizado de aluminio.
 - Aleaciones de cobre y cobre

- Ventajas:**
- Bajos tiempos de corte y productividad sobresaliente debido al alto rendimiento de corte
 - Bajo nivel de mediciones debido a una calidad de superficie óptima
 - Fiabilidad del proceso de corte por alta resistencia a la abrasión.

- Características:**
- Dientes de metal duro específico para evitar la abrasión.
 - Diente trapezoidal con ángulo de corte positivo
 - División óptima de la viruta para rendimiento y una buena calidad de superficie

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp				
mm	Pulgadas	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			T	T	T
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	T
Sección de corte (mm)		90-150	130-250	250-500	700-1200	800-2000

FUTURA® NE RS 

El best-seller de alto rendimiento con pérdida material reducido para metales no ferrosos

- Aplicación:**
- Corte de lingotes de aluminio, producción de placas de aluminio

- Ventajas:**
- Rendimiento de corte extremo por reducción de volumen de corte
 - Output elevado por reducción de carga de trabajo
 - Superficie de corte perfecta para rectificado menor.

- Características:**
- Rectificado especial para canal de corte reducido
 - Diente trapezoidal con ángulo de corte positivo
 - División óptima de la viruta para rendimiento y una buena calidad de superficie

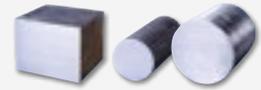
Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp				
mm	Pulgadas	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063				T	T
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042			T		T
Sección de corte (mm)		90-150	130-250	250-500	700-1200	800-2000

T = Diente trapezoidal, Imágenes abajo: FUTURA® NE



ARION® FG

La clase premium de corte de sierra de cinta



- Aplicación:**
- Materiales sólidos, aceros estructurales, endurecidos y templados.
 - Producción a gran escala y cortes en masa en máquinas de sierra de cinta de alta producción.
- Ventajas:**
- Máxima productividad por el máximo rendimiento de corte
 - Baja pérdida de material debido a la tecnología de corte fino.
 - Excelente eficiencia gracias a la alta vida útil de la sierra de cinta.
 - Planitud precisa de la superficie de corte
- Características:**
- Dentado de metal duro con recubrimiento especial extremadamente resistente al desgaste.
 - Diente trapezoidal (geometría FUTURA®)
 - Tecnología de corte fino con extraordinaria estabilidad de la hoja de sierra de cinta

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp					
mm	Pulgadas	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	T	T	T	T		
67 x 1,10	2-5/8 x 0,042	T	T	T	T	T	
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042		T		T	T	
100 x 1,10	4 x 0,042		T		T	T	T
Sección de corte (mm)		90-150	130-250	200-300	250-500	500-800	800-2000

ARION® PG

Alto rendimiento para tubos y perfiles



- Aplicación:**
- Tubos y perfiles de paredes gruesas, aceros estructurales, endurecidos y templados.
 - Producción a gran escala y en serie en máquinas de sierra de cinta de alta producción.
- Ventajas:**
- Superficies de corte extremadamente rectas y lisas
 - Máxima productividad en piezas con canal de corte interrumpido
 - Poca pérdida de material por tecnología de corte fino.
 - Excelente rendimiento gracias a la alta vida útil de la sierra de cinta
- Características:**
- Dentado con un recubrimiento recientemente desarrollado
 - Extremadamente resistente, diente trapezoidal (geometría PROFIDUR®)
 - Tecnología de corte fino con una estabilidad extremadamente alta de la cuchilla.

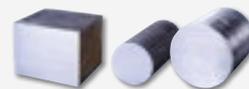
Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp					
mm	Pulgadas	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	T	T				
67 x 1,10	2-5/8 x 0,042	T	T				
Sección de corte (mm)		90-150	130-250	200-300	250-500	500-800	800-2000

T = Diente trapezoidal, Imágenes abajo: ARION® FG



ARION® EG 

Alto rendimiento y excelente calidad de superficie.

**Aplicación:**

- Macizos en máquinas de alt rendimiento.
- Producción a gran escala y en masa para el comercio del acero
- Aceros estructurales, endurecidos y templados.

Ventajas:

- Excelente calidad de superficie de corte
- Máxima productividad por el máximo rendimiento de corte
- Menor pérdida de material gracias a la tecnología de corte fino
- Eficiencia excepcional debido a la alta vida útil de la cinta.

Características:

- Punta del diente de metal duro con alta resistencia al desgaste.
- Diente trapezoidal (geometría ECODUR®)
- Tecnología de corte fino con extraordinaria estabilidad de la hoja de sierra de cinta

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp					
mm	Pulgadas	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0
54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	T	T				
67 x 1,10	2-5/8 x 0,042	T	T		T		
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042		T		T	T	
100 x 1,10	4 x 0,042		T		T	T	T
Sección de corte (mm)		90-150	130-250	200-300	250-500	500-800	800-2000

T = Diente trapezoidal



FUTURA® SN 

El especialista para „dureza superficial y núcleo blando“



- Aplicación:**
- Componentes endurecidos en superficie y piezas cromadas duras.
 - Para aceros endurecidos hasta 65 HRC, acero al manganeso con alto contenido de carbono

- Ventajas:**
- Materiales endurecidos mecanizados mediante corte
 - Buenas tasas de corte y buena calidad de la superficie de corte.
 - Mayor eficiencia debido a la alta vida útil de la cinta.

- Características:**
- Geometría especial optimizada con ángulo de corte negativo
 - Diente trapecoidal sin triscado

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp	
mm	Pulgadas	3-4	2-3
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	TSN	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	TSN	TSN
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	TSN	TSN
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		TSN
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		TSN
Sección de corte (mm)		20-150	130-200

FUTURA® PREMIUM SN 

El especialista con revestimiento de material duro para los casos más difíciles

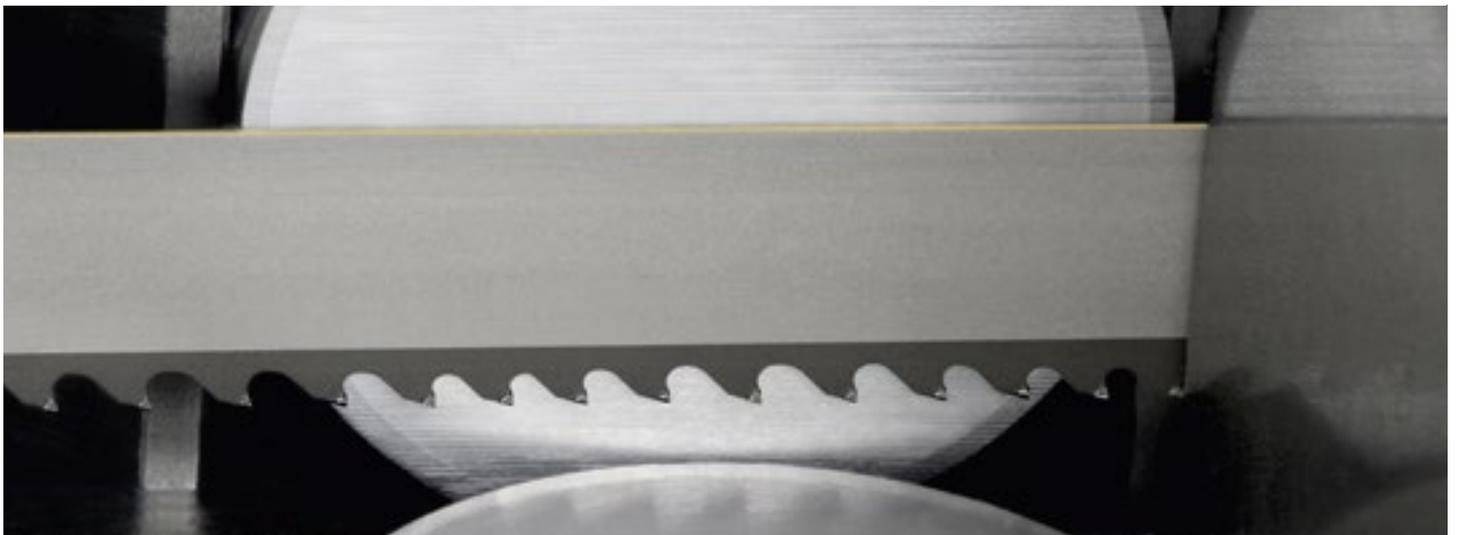
- Aplicación:**
- Piezas de trabajo endurecidas y cromadas.
 - A través de aceros endurecidos hasta 65 HRC, acero al manganeso

- Ventajas:**
- Aumento considerable de la vida útil de la cinta.
 - Alto poder de corte para aumentar la eficiencia
 - Excelente calidad de acabado de la superficie

- Características:**
- Punta del diente de metal duro con alta resistencia al desgaste.
 - Geometría especial optimizada con ángulo de corte negativo
 - Recubrimiento adicional en el lomo de la cinta para disminuir la fricción

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp	
mm	Pulgadas	3-4	2-3
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	TSN	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	TSN	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	TSN	TSN
Sección de corte (mm)		20-150	130-200

TSN = Forma del diente TSN, Imágenes abajo: FUTURA® PREMIUM SN





La hoja de sierra de cinta para materiales minerales



- Aplicación:**
- Hormigones, grafito
 - Materiales de aislamiento como el vidrio y la lana de roca.
 - Plástico reforzado con fibra de vidrio y carbono

- Ventajas:**
- Excelente estabilidad contra el desgaste abrasivo.
 - Utilizable sin lubricante de refrigeración

- Características:**
- Punta del diente de metal duro con alta resistencia al desgaste.
 - Geometría del diente triscada
 - Paso de diente constante

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp			
mm	Pulgadas	4	3	2	1,25
13 x 0,80	1/2 x 0,032	S			
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S	K		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S, K	S, K	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S, K	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K
Sección de corte (mm)		80-120	120-200	200-400	300-800



La hoja de sierra de cinta especial para neumáticos y materiales compuestos de caucho/metal



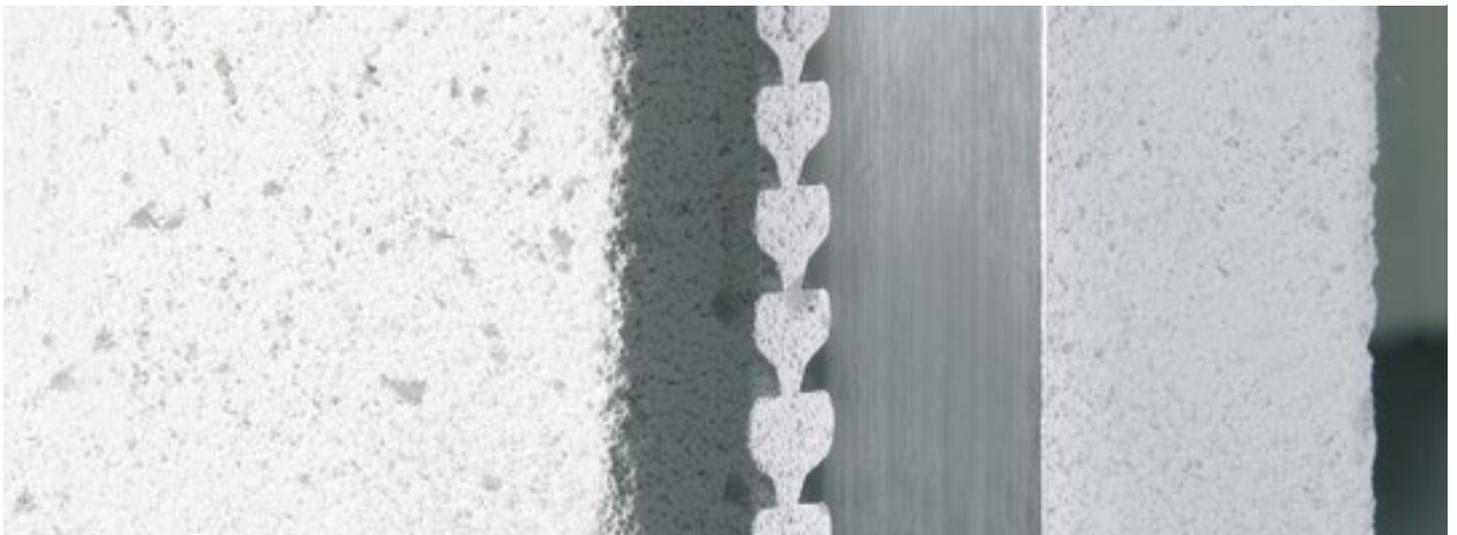
- Aplicación:**
- Para analizar la calidad de todo tipo de neumáticos
 - Para la trituración económica de materiales compuestos de caucho

- Ventajas:**
- Fuerza de corte significativamente reducida gracias al borde de corte específico
 - Buena superficie de corte para el análisis inmediato
 - Larga vida útil incluso con neumáticos de gran tamaño

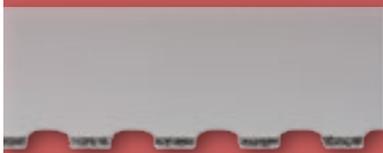
- Características:**
- Borde de corte de metal duro con alta resistencia al desgaste
 - Geometría de corte específica para materiales compuestos de caucho

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp	
mm	Pulgadas	3-4	2-3
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T	T
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T
Sección de corte (mm)		90-150	150-270

S = Diente estándar, K = Diente en garra, T = Diente trapezoidal, Imágenes abajo: TCT®



HOJAS DE SIERRA DE CINTA CON RECUBRIMIENTO DE DIAMANTE



- Conocido por el hombre como el material más duro, los diamantes son capaces de cortar cualquier material, así como las aleaciones.
- Las propiedades especiales de los materiales de soporte desarrollados para WIKUS son perfectamente adecuadas para soportar el estrés que provocan las velocidades de corte extremadamente altas.
- Debido a las aplicaciones muy especiales de DIAGRIT®, nosotros generalmente recomendamos que usted contacte con nuestro servicio técnico para adaptar las posibilidades de combinación de los tamaños de grano y las dimensiones de la hoja de sierra de cinta a su aplicación.
- El material de soporte de nuestro programa DIAGRIT® al completo se adaptará al acero inoxidable especial

Unidades de venta:	Hojas de sierra de cinta soldadas a medida
Anchos de cinta:	10 a 100 mm
Recubrimiento de diamante:	Continuo (K), segmentado (S), discontinuo (U) En paso de 6 a 30 mm
Tamaños de grano:	D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711
Ámbitos de uso:	Vidrio, grafito, grafito de alto rendimiento, cerámica, silicio, materiales de hormigón, plástico reforzado con fibra de carbono, materiales sinterizados, piedra virgen
Opcional:	Dimensiones de cinta alternativas bajo demanda.

DIAGRIT® K 

La hoja de sierra de cinta recubierta de diamante continua



- Aplicación:**
- Vidrio, grafito, grafito de alto rendimiento, cerámica, silicio
 - Diferentes hormigones, plástico reforzado con fibra de carbono, materiales sinterizados, piedra virgen
 - Piezas de pequeñas dimensiones

- Ventajas:**
- Sin rebabas en los bordes del contorno
 - Poco trabajo de acabado gracias a buenas superficies de corte.

- Características:**
- Recubrimiento de diamante continuo en el borde de la banda
 - Material de soporte de acero templado aleado.

Dimensiones Ancho x espesor		Dimensiones Ancho x espesor		Dimensiones Ancho x espesor	
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	mm	Pulgadas
10 x 0,50	3/8 x 0,020	27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042
13 x 0,50	1/2 x 0,020	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	67 x 0,70	2-5/8 x 0,028
13 x 0,65	1/2 x 0,025	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	80 x 0,90	3-1/8 x 0,035
16 x 0,50	5/8 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	100 x 0,90	4 x 0,035
20 x 0,80	3/4 x 0,032	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	100 x 1,10	4 x 0,042
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	50 x 0,90	2 x 0,035		

DIAGRIT® K VA 

La hoja de sierra de cinta recubierta de diamante continua con material de soporte inoxidable

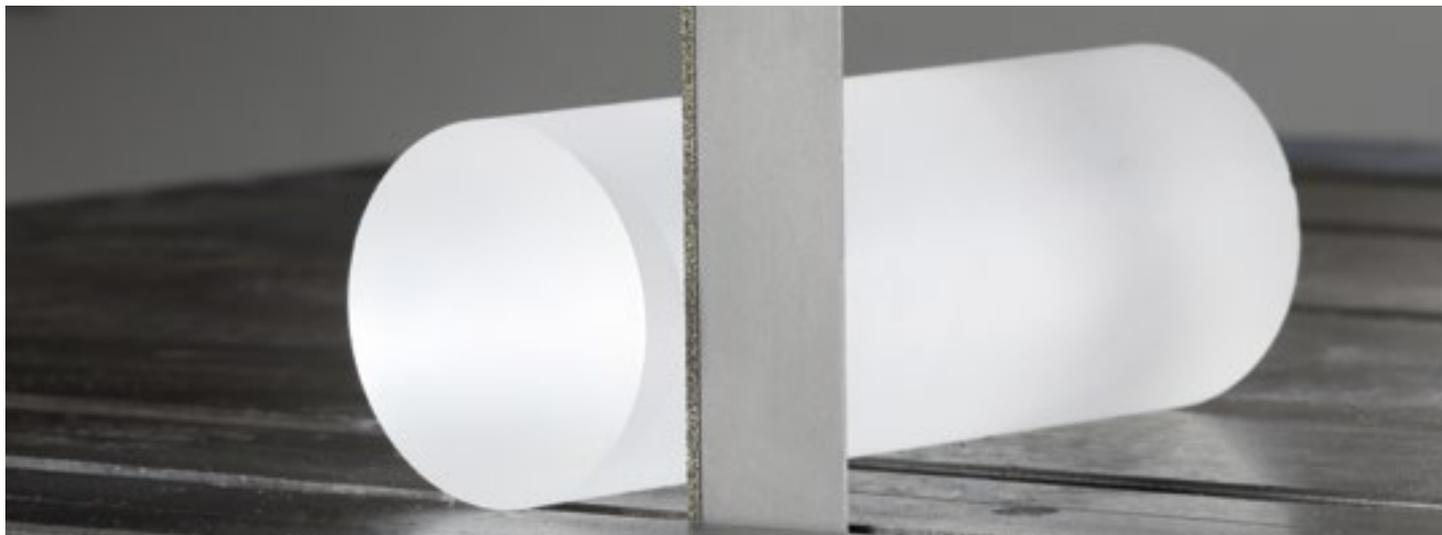
- Aplicación:**
- Vidrio, grafito, grafito de alto rendimiento, cerámica, silicio
 - Diferentes hormigones, plástico reforzado con fibra de carbono, materiales sinterizados, piedra virgen
 - Piezas de pequeñas dimensiones

- Ventajas:**
- Posibilidad de utilizar lubricante sin aceite
 - No hay corrosión del material de soporte durante un periodo largo de inactividad.
 - Sin rebabas en los bordes del contorno
 - Poco trabajo de acabado bajo gracias a buenas superficies de corte.

- Características:**
- Recubrimiento de diamante continuo en el borde de la banda
 - Material de soporte de acero especial inoxidable.

Dimensiones Ancho x espesor		Dimensiones Ancho x espesor		Dimensiones Ancho x espesor	
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	mm	Pulgadas
13 x 0,50	1/2 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	100 x 1,10	4 x 0,042
20 x 0,80	3/4 x 0,032	54 x 0,50	2-1/8 x 0,020		
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	60 x 0,50	2-1/3 x 0,020		

Dimensiones de cinta alternativas bajo demanda.



DIAGRIT® S 

La hoja de sierra de cinta segmentada con recubrimiento de diamante



- Aplicación:**
- Vidrio, grafito, grafito de alto rendimiento, cerámica, silicio
 - Diferentes hormigones, plástico reforzado con fibra de carbono, materiales sinterizados, piedra virgen
 - Piezas de medianas dimensiones

- Ventajas:**
- Mayor poder de corte
 - Geometría de recubrimiento individual
 - Poco trabajo de acabado bajo gracias a buenas superficies de corte.

- Características:**
- Recubrimiento de diamante segmentado en el borde de la banda
 - Material de soporte de acero templado aleado.

Dimensiones Ancho x espesor		Dimensiones Ancho x espesor		Dimensiones Ancho x espesor	
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	mm	Pulgadas
10 x 0,50	3/8 x 0,020	27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	50 x 0,90	2 x 0,035
13 x 0,65	1/2 x 0,025	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	67 x 0,70	2-5/8 x 0,028
16 x 0,50	5/8 x 0,020	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	80 x 0,90	3-1/8 x 0,035
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
20 x 0,80	3/4 x 0,032	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	100 x 0,90	4 x 0,035
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	100 x 1,10	4 x 0,042

DIAGRIT® S VA 

La hoja de sierra de cinta segmentada recubrimiento de diamante con material de soporte inoxidable

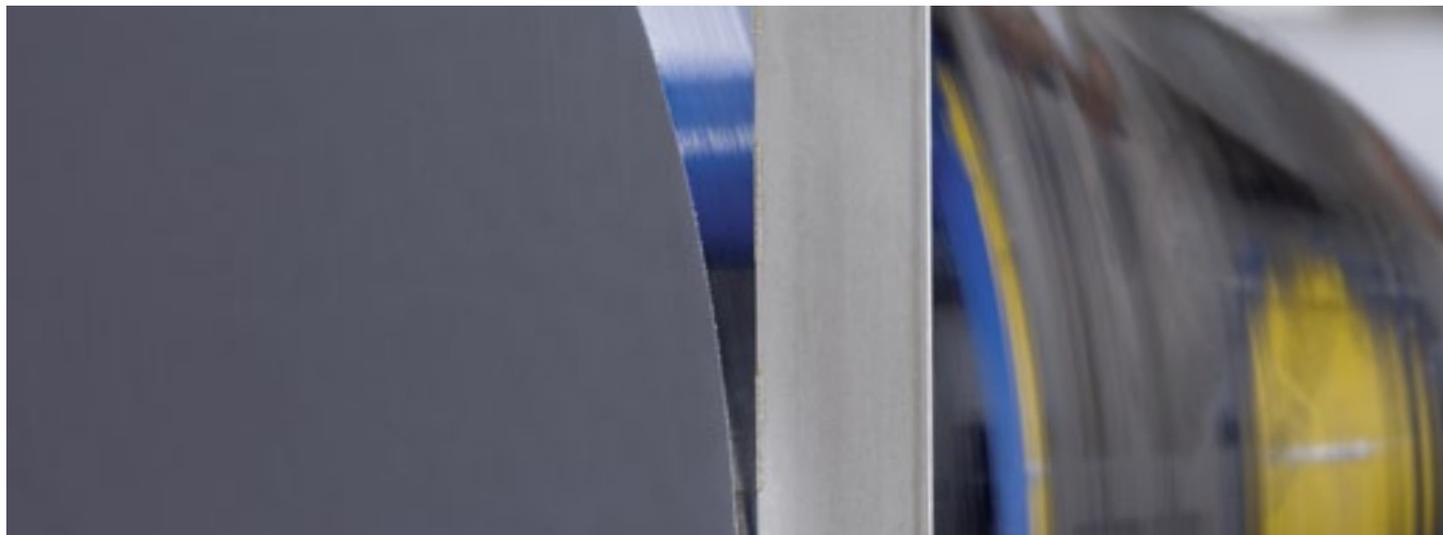
- Aplicación:**
- Vidrio, grafito, grafito de alto rendimiento, cerámica, silicio
 - Diferentes hormigones, plástico reforzado con fibra de carbono, materiales sinterizados, piedra virgen
 - Piezas de medianas dimensiones

- Ventajas:**
- Posibilidad de utilizar lubricante sin aceite
 - No hay corrosión del material de soporte durante un periodo largo de inactividad.
 - Mayor poder de corte
 - Geometría de recubrimiento individual

- Características:**
- Recubrimiento de diamante segmentado en el borde de la cinta
 - Material de soporte de acero inoxidable especial.

Dimensiones Ancho x espesor		Dimensiones Ancho x espesor		Dimensiones Ancho x espesor	
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	mm	Pulgadas
13 x 0,50	1/2 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	100 x 1,10	4 x 0,042
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	60 x 0,50	2-1/3 x 0,020		

Dimensiones de cinta alternativas bajo demanda.



DIAGRIT® U

La hoja de sierra de cinta dentada y recubierta de diamante



- Aplicación:**
- Vidrio, grafito, grafito de alto rendimiento, cerámica, silicio
 - Diferentes hormigones, plástico reforzado con fibra de carbono, materiales sinterizados, piedra virgen
 - Piezas de grandes dimensiones

- Ventajas:**
- Gran garganta para evacuar la viruta del material.
 - Geometría segmentada individual (diente especial)
 - Tiempo de corte corto debido a un excelente poder de corte

- Características:**
- Segmentos sobresalientes con recubrimiento de diamante a diferentes distancias.
 - Material de soporte de acero templado aleado.

Dimensiones Ancho x espesor		Paso T	Dimensiones Ancho x espesor		Paso T	Dimensiones Ancho x espesor		Paso T
mm	Pulgadas		mm	Pulgadas		mm	Pulgadas	
10 x 0,50	3/8 x 0,020	6	27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	30	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	20
13 x 0,50	1/2 x 0,020	8	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	12	67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	30
13 x 0,65	1/2 x 0,025	8	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	20	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	12
16 x 0,50	5/8 x 0,020	8	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	20	100 x 0,90	4 x 0,035	12
20 x 0,80	3/4 x 0,032	8	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	20	100 x 1,10	4 x 0,042	12
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	12	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	20	100 x 1,10	4 x 0,042	30
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	12	50 x 0,90	2 x 0,035	20			

DIAGRIT® U VA

La hoja de sierra de cinta dentada, recubierta de diamante con material de soporte inoxidable

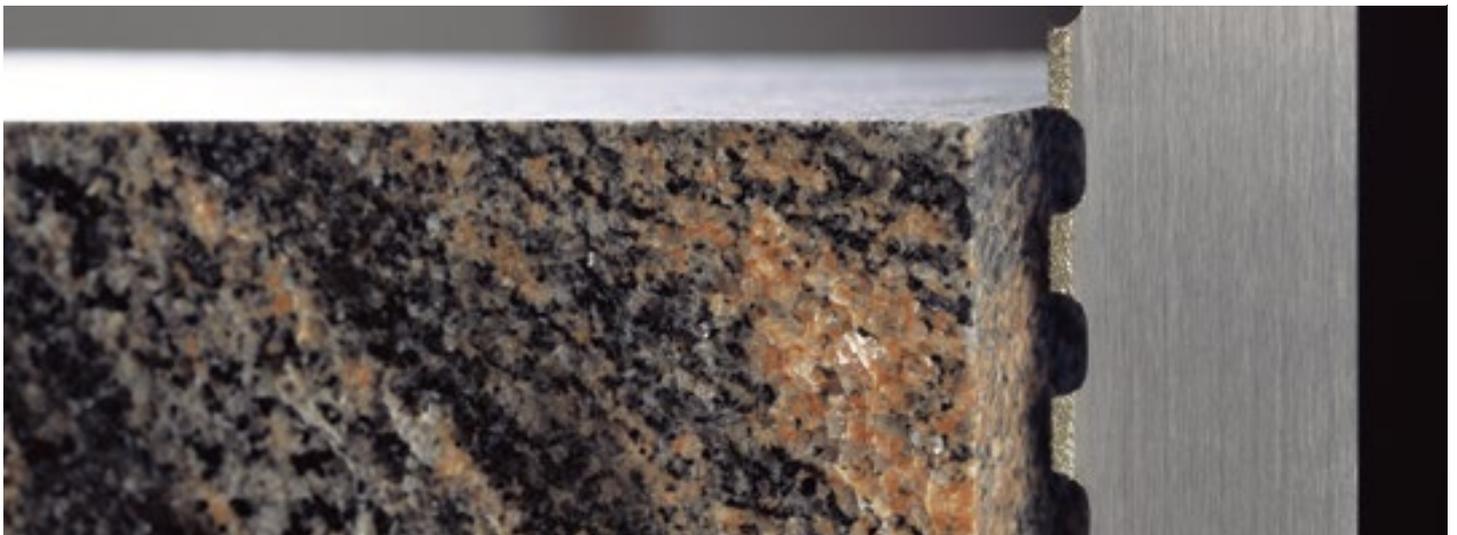
- Aplicación:**
- Piezas de grandes dimensiones
 - Diferentes hormigones, plástico reforzado con fibra de carbono, materiales sinterizados, piedra virgen
 - Vidrio, grafito, grafito de alto rendimiento, cerámica, silicio

- Ventajas:**
- Posibilidad de utilizar lubricante sin aceite
 - No hay corrosión del material de soporte durante un periodo largo de inactividad.
 - Gran garganta para evacuar la viruta del material.
 - Tiempo de corte corto debido a un excelente poder de corte

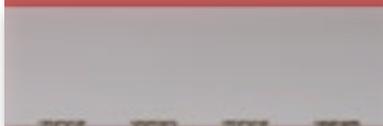
- Características:**
- Segmentos sobresalientes con recubrimiento de diamante a diferentes distancias.
 - Material de soporte de acero especial inoxidable.

Dimensiones Ancho x espesor		Paso T	Dimensiones Ancho x espesor		Paso T	Dimensiones Ancho x espesor		Paso T
mm	Pulgadas		mm	Pulgadas		mm	Pulgadas	
20 x 0,50	3/4 x 0,020	8	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	12	100 x 1,10	4 x 0,042	30
41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	20	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	30			
41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	20	100 x 1,10	4 x 0,042	12			

Dimensiones de cinta alternativas bajo demanda.



HOJAS DE SIERRA DE CINTA CON RECUBRIMIENTO DE CBN



- WIKUS amplía su gama de hojas de sierra de cinta con recubrimiento con el nuevo producto CUBOGRIT®, que utiliza nitruro de boro cúbico (CBN) como material de corte. El nitruro de boro cúbico es el segundo material más duro que se conoce. Sus propiedades incluyen no solo alta dureza y gran solidez, sino también resistencia térmica y química.
- Las propiedades especiales de los materiales de soporte desarrollados para WIKUS son perfectamente adecuadas para soportar el estrés que provocan las velocidades de corte extremadamente altas.
- Con el fin de que logre un resultado óptimo y eficiente en su aplicación de aserrado, nos complacerá dialogar con usted sobre las posibles combinaciones de tamaños de grano, las dimensiones de la cinta de sierra, las condiciones de aplicación y las condiciones básicas de CUBOGRIT®. Nuestros especialistas en soporte técnico estarán encantados de contactar con usted.

Unidades de venta:	Hojas de sierra de cinta soldadas a medida
Anchos de cinta:	10 a 100 mm
Recubrimiento de CBN:	Continuo (K), segmentado (S), discontinuo (U) En paso de 6 a 30 mm
Tamaños de grano:	B91, B126, B252, B602
Ámbitos de uso:	Aceros rápidos endurecidos (HSS), aceros para herramientas de alta aleación de al menos 55 HRC, aceros endurecidos para cementación, revestimientos en polvo a base de hierro, fundición dura, aleaciones Stellite, superaleaciones a base de níquel
Opcional:	Dimensiones de cinta alternativas bajo demanda.

NUEVA: CUBOGRIT® K 

La hoja de sierra de cinta con recubrimiento de CBN continuo

**Aplicación:**

- Acero rápido endurecido (HSS), aceros endurecidos para cementación
- Aceros para herramientas de alta aleación > 55 HRC
- Recubrimiento de polvo a base de hierro, función dura, aleaciones Stellite
- Piezas de trabajo de pequeñas dimensiones

Ventajas:

- Sin astillamiento en los bordes de contorno
- Menos trabajo de rectificado posterior gracias a unas excelentes superficies de corte

Características:

- Recubrimiento de CBN completo en el borde de la cinta
- Material de soporte de acero templado aleado

Dimensiones Ancho x espesor		Dimensiones Ancho x espesor		Dimensiones Ancho x espesor	
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	mm	Pulgadas
10 x 0,50	3/8 x 0,020	27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042
13 x 0,50	1/2 x 0,020	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	67 x 0,70	2-5/8 x 0,028
13 x 0,65	1/2 x 0,025	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	80 x 0,90	3-1/8 x 0,035
16 x 0,50	5/8 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	100 x 0,90	4 x 0,035
20 x 0,80	3/4 x 0,032	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	100 x 1,10	4 x 0,042
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	50 x 0,90	2 x 0,035		

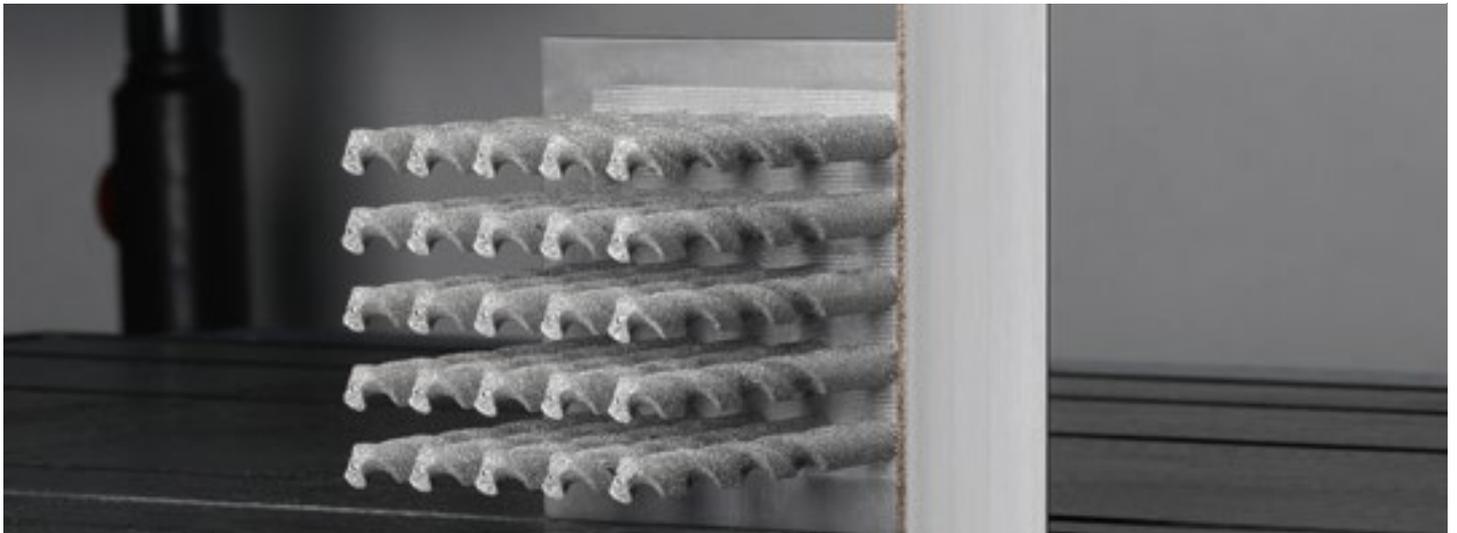
CUBOGRIT® K también se encuentra disponible con material de soporte de acero especial inoxidable bajo el nombre de **CUBOGRIT® K VA**. Esta versión presenta las siguientes ventajas:

- Enfriamiento suficiente con agua
- Sin corrosión de la cinta portadora durante largos tiempos de inactividad

Con el fin de que logre un resultado óptimo y eficiente en su aplicación de aserrado, nos complacerá dialogar con usted sobre las posibles combinaciones de tamaños de grano, las dimensiones de la cinta de sierra, las condiciones de aplicación y las condiciones básicas de CUBOGRIT®. Nuestros especialistas en soporte técnico estarán encantados de contactar con usted.

Requisitos de la máquina:

- Velocidades de corte superiores a 1200 m/min
- Alta estabilidad de la máquina
- Alto par del motor de accionamiento



NUEVA: CUBOGRIT® S La hoja de sierra de cinta con recubrimiento de CBN segmentado 

- Aplicación:**
- Acero rápido endurecido (HSS), aceros endurecidos para cementación
 - Aceros para herramientas de alta aleación > 55 HRC
 - Recubrimiento de polvo a base de hierro, función dura, aleaciones Stellite
 - Piezas de trabajo de tamaño medio

- Ventajas:**
- Alto rendimiento de corte
 - Diseño individual de la geometría de revestimiento
 - Menos trabajo de rectificado posterior gracias a unas excelentes superficies de corte

- Características:**
- Recubrimiento de CBN segmentado en el borde de la cinta
 - Material de soporte de acero templado aleado

Dimensiones Ancho x espesor		Dimensiones Ancho x espesor		Dimensiones Ancho x espesor	
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	mm	Pulgadas
10 x 0,50	3/8 x 0,020	27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	50 x 0,90	2 x 0,035
13 x 0,65	1/2 x 0,025	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	67 x 0,70	2-5/8 x 0,028
16 x 0,50	5/8 x 0,020	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	80 x 0,90	3-1/8 x 0,035
20 x 0,50	3/4 x 0,020	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042
20 x 0,80	3/4 x 0,032	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	100 x 0,90	4 x 0,035
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	100 x 1,10	4 x 0,042

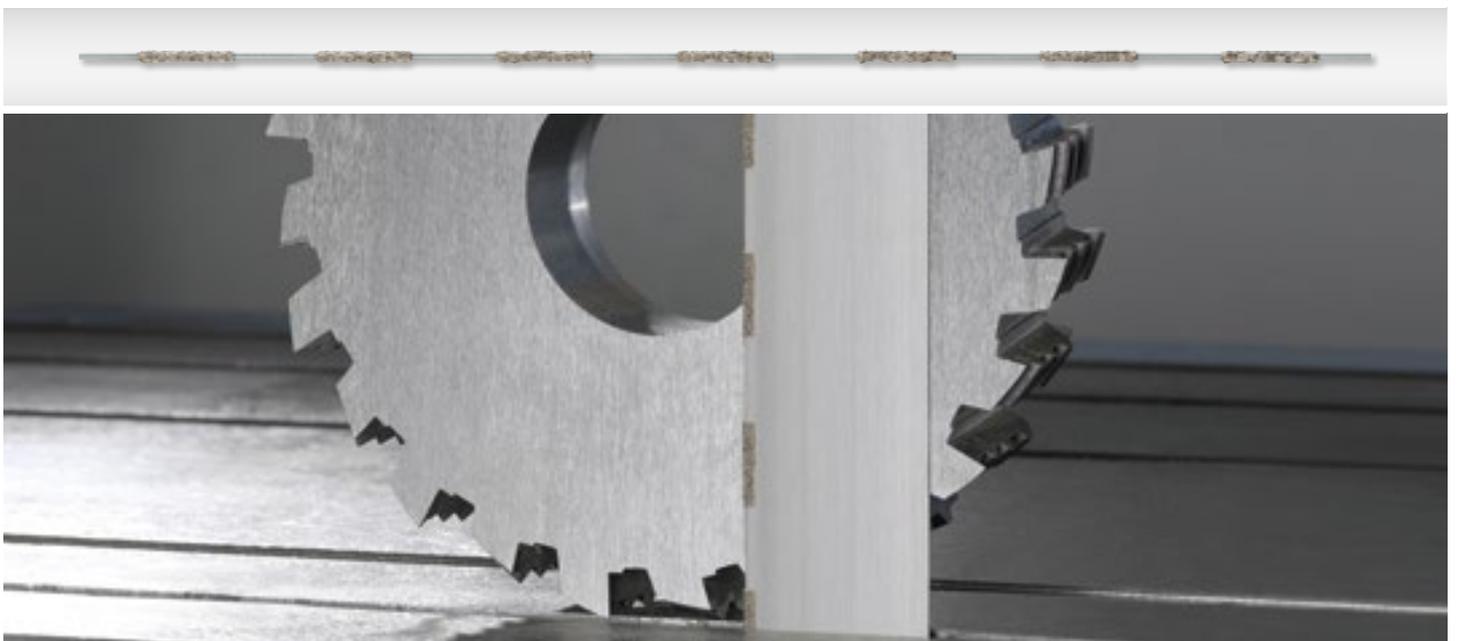
CUBOGRIT® S también se encuentra disponible con material de soporte de acero especial inoxidable bajo el nombre de **CUBOGRIT® S VA**. Esta versión presenta las siguientes ventajas:

- Enfriamiento suficiente con agua
- Sin corrosión de la cinta portadora durante largos tiempos de inactividad

Con el fin de que logre un resultado óptimo y eficiente en su aplicación de aserrado, nos complacerá dialogar con usted sobre las posibles combinaciones de tamaños de grano, las dimensiones de la cinta de sierra, las condiciones de aplicación y las condiciones básicas de CUBOGRIT®. Nuestros especialistas en soporte técnico estarán encantados de contactar con usted.

Requisitos de la máquina:

- Velocidades de corte superiores a 1200 m/min
- Alta estabilidad de la máquina
- Alto par del motor de accionamiento



NUEVA: CUBOGRIT® U 

La hoja de sierra de cinta con recubrimiento de CBN y dentado

**Aplicación:**

- Acero rápido endurecido (HSS), aceros endurecidos para cementación
- Aceros para herramientas de alta aleación > 55 HRC
- Recubrimiento de polvo a base de hierro, función dura, aleaciones Stellite
- Piezas de trabajo de grandes dimensiones

Ventajas:

- Amplio espacio entre dientes para la abrasión del material
- Diseño individual de la geometría segmentada (diente especial)
- Breve tiempo de corte gracias al excelente rendimiento de corte

Características:

- Segmentos elevados con recubrimiento de CBN en diferentes distribuciones
- Material de soporte de acero templado aleado

Dimensiones Ancho x espesor		Paso T mm	Dimensiones Ancho x espesor		Paso T mm	Dimensiones Ancho x espesor		Paso T mm
mm	Pulgadas		mm	Pulgadas		mm	Pulgadas	
10 x 0,50	3/8 x 0,020	6	27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	30	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	20
13 x 0,50	1/2 x 0,020	8	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	12	67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	30
13 x 0,65	1/2 x 0,025	8	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	20	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	12
16 x 0,50	5/8 x 0,020	8	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	20	100 x 0,90	4 x 0,035	12
20 x 0,80	3/4 x 0,032	8	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	20	100 x 1,10	4 x 0,042	12
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	12	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	20	100 x 1,10	4 x 0,042	30
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	12	50 x 0,90	2 x 0,035	20			

CUBOGRIT® U también se encuentra disponible con material de soporte de acero especial inoxidable bajo el nombre de **CUBOGRIT® U VA**. Esta versión presenta las siguientes ventajas:

- Enfriamiento suficiente con agua
- Sin corrosión de la cinta portadora durante largos tiempos de inactividad

Con el fin de que logre un resultado óptimo y eficiente en su aplicación de aserrado, nos complacerá dialogar con usted sobre las posibles combinaciones de tamaños de grano, las dimensiones de la cinta de sierra, las condiciones de aplicación y las condiciones básicas de CUBOGRIT®. Nuestros especialistas en soporte técnico estarán encantados de contactar con usted.

Requisitos de la máquina:

- Velocidades de corte superiores a 1200 m/min
- Alta estabilidad de la máquina
- Alto par del motor de accionamiento



HOJAS DE SIERRA DE CINTA CON RECUBRIMIENTO DE METAL DURO



- Hojas de sierra de cinta con recubrimiento de metal duro para cortar neumáticos reforzados con alambre, materiales compuestos, aceros endurecidos para cementación, fibra de vidrio y grafito
- El borde de cinta con recubrimiento de metal duro es extremadamente duradero y adecuado tanto para corte húmedo como para corte seco.

Unidades de venta:	Hojas de sierra de cinta soldadas a medida
Anchos de cinta:	6 a 38 mm
Recubrimiento de metal duro:	Continuo (K), discontinuo (U) En paso de 12 a 16 mm
Tamaños de grano:	TC181, TC301, TC356, TC525
Opcional:	Dimensiones de cinta alternativas bajo demanda.

TCGRIT® K

La hoja de sierra de cinta con recubrimiento de metal duro continuo



- Aplicación:**
- Cables y alambres, materiales compuestos, tubos metálicos flexibles
 - Plásticos reforzados con fibra de vidrio o de carbono (GFK/CFK)
 - Piezas de trabajo de pequeñas dimensiones

- Ventajas:**
- Larga vida útil gracias a su alta resistencia al desgaste
 - Menos trabajo de rectificado posterior gracias a la alta calidad de la superficie

- Características:**
- Recubrimiento continuo de metal duro
 - Borde de cinta extremadamente duradero para corte húmedo y seco

Dimensiones Ancho x espesor		Tamaños de grano		
mm	Pulgadas	181	301	525
6 x 0,50	1/4 x 0,020		K	
10 x 0,65	3/8 x 0,025		K	
13 x 0,50	1/2 x 0,020		K	
13 x 0,65	1/2 x 0,25	K	K	
20 x 0,80	3/4 x 0,032		K	
25 x 0,90	1-1/16 x 0,035			K
32 x 1,10	1-1/4 x 0,042			K

TCGRIT® U

La cinta de sierra con recubrimiento de metal duro discontinuo

- Aplicación:**
- Plásticos reforzados con fibra de vidrio o de carbono (GFK/CFK)
 - Materiales de construcción abrasivos, aceros endurecidos para cementación, neumáticos de vehículos de dos ruedas y automóviles
 - Piezas de trabajo de grandes dimensiones

- Ventajas:**
- Larga vida útil gracias a su alta resistencia al desgaste
 - Menos trabajo de rectificado posterior gracias a la alta calidad de la superficie

- Características:**
- Recubrimiento de metal duro interrumpido
 - Borde de cinta extremadamente duradero para corte húmedo y seco

Dimensiones Ancho x espesor		Tamaños de grano		
mm	Pulgadas	301	356	525
10 x 0,65	3/8 x 0,025	U		
13 x 0,65	1/2 x 0,025	U		
20 x 0,80	3/4 x 0,32	U		
25 x 0,90	1 x 0,035		U	U
32 x 1,10	1-1/4 x 0,042			U
38 x 1,10	1-1/2 x 0,042			U

Imágenes abajo: TCGRIT® K



HOJAS DE SIERRA DE CINTA DE ACERO AL CARBONO



- Ideal para tareas que incluyen desde las simples operaciones de corte de taller hasta el corte de materiales compuestos
- Las puntas templadas de los dientes y un cuerpo de la cinta extremadamente flexible garantizan una alta fiabilidad.

Unidades de venta:

- Rollos de longitud fija y rollos de fabricación de hasta 120 m, dependiendo del ancho de la cinta
- Hojas de sierra de cinta soldadas a medida

Anchos de cinta:

5 a 25 mm

Formas de diente:

L, S, K
Consulte la página 56 para obtener más información al respecto.

Pasos de diente:

Constante: 24 a 3 dientes por pulgada (dpp)
Consulte la página 57 para obtener más información al respecto.

Tipos de triscado:

SD, WS, GS
Consulte la página 57 para obtener más información al respecto.

DIAMANT 

La hoja de sierra de cinta con mayor estabilidad de la sierra

**Aplicación:**

- Macizos, tubos y perfiles hasta sección transversal media
- Aceros no aleados de baja resistencia, madera, metales no ferrosos
- Adecuado para uso en talleres

Ventajas:

- Rectitud superior y calidad de superficie
- Hoja de sierra de cinta a buen precio
- Fácil de soldar

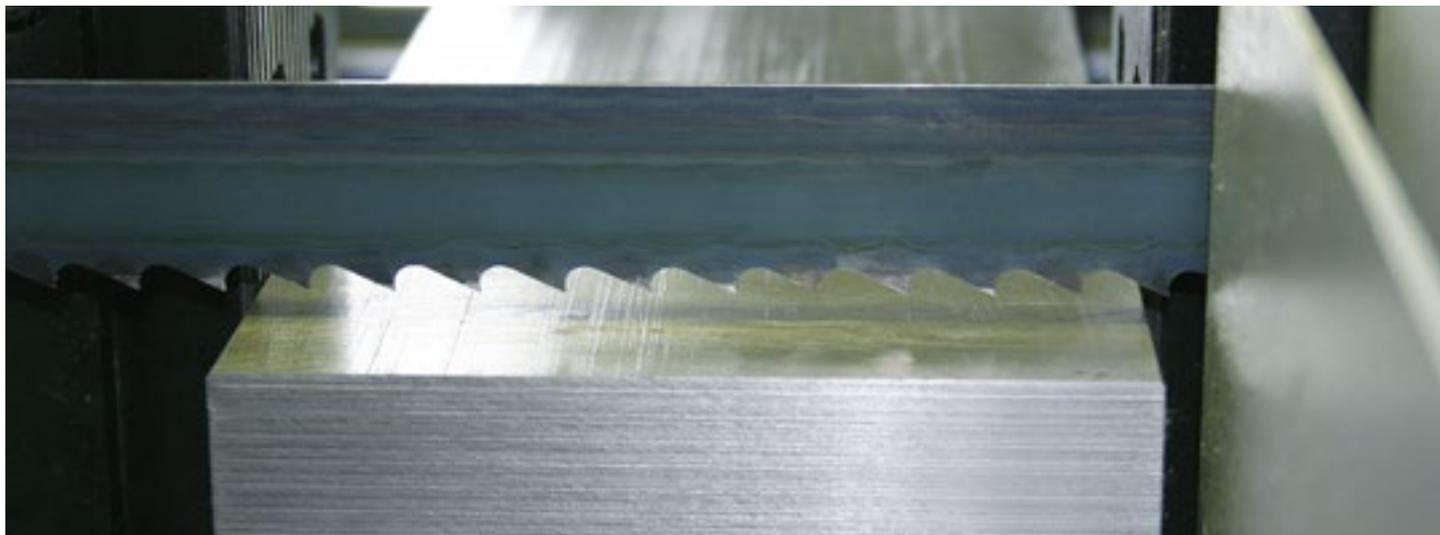
Características:

- Puntas de los dientes endurecidos
- Material de soporte templado y revenido fabricado en acero al carbono flexible
- Forma del diente: diente estándar (0 °) y diente en garra (ángulo de corte positivo)

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp							
mm	Pulgadas	SD							
		24	18	14	10	8	6	4	3
5 x 0,40	3/16 x 0,016	S		S					
5 x 0,65	3/16 x 0,025	S		S	S				
6 x 0,40	1/4 x 0,016						K		
6 x 0,65	1/4 x 0,025	S	S	S	S	S	S,K	K	
8 x 0,65	5/16 x 0,025		S	S	S	S	S,K	K	
10 x 0,65	3/8 x 0,025	S		S	S	S	S,K	K	K
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S		S	S	S	S,K	S,K	K
16 x 0,50	5/8 x 0,020			S					
16 x 0,65	5/8 x 0,025			S		S	K	K	K
16 x 0,80	5/8 x 0,032			S			K	K	K
20 x 0,80	3/4 x 0,032			S	S	S	K	K	K
25 x 0,90	1 x 0,035				S		S	S,K	K

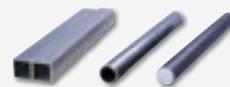
S = Diente estándar, K = Diente en garra

Utilice la tabla en la página 54 para determinar la sección de corte.



EXTRA 

La hoja de sierra de cinta de uso doméstico



- Aplicación:**
- Mchizos, tubos y perfiles de pequeña sección
 - Aceros no aleados con menor resistencia, madera, metales no ferrosos
 - Adecuado para tareas domesticas y pequeños talleres

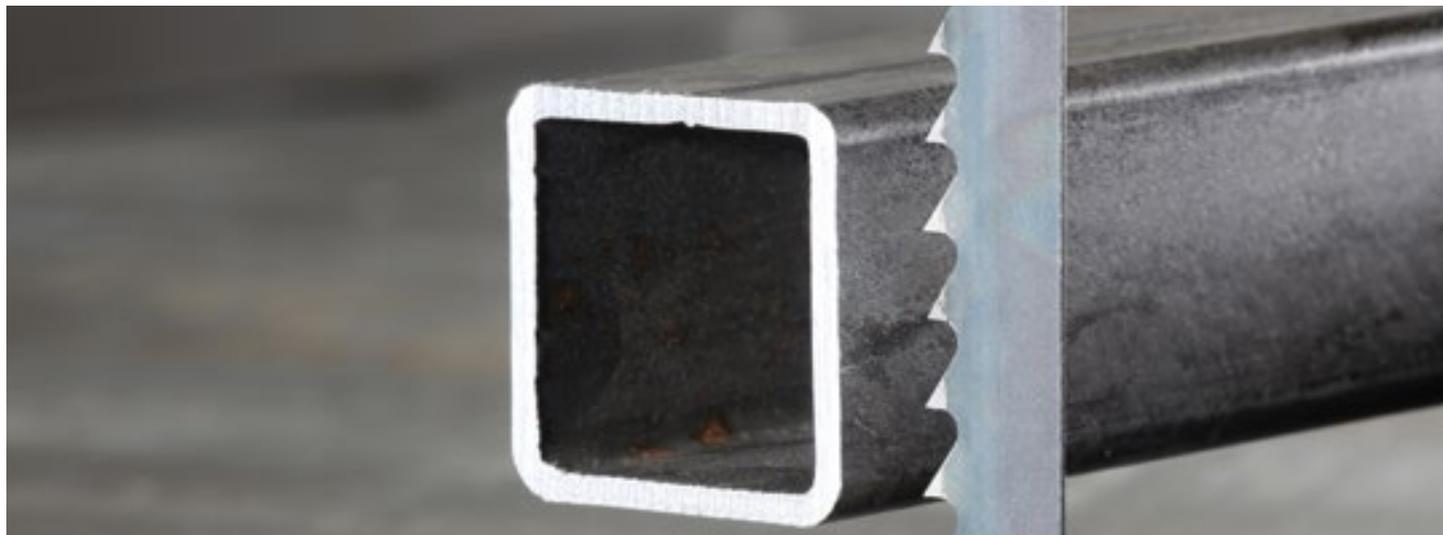
- Ventajas:**
- Hoja de sierra de cinta a buen precio
 - Fácil de soldar

- Características:**
- Puntas de los dientes endurecidos
 - Material de soporte de acero al carbono flexible
 - Forma del diente: diente estandar y hueco con ángulo de inclinación 0 °

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp		
mm	Pulgadas	6	4	3
8 x 0,65	5/16 x 0,025		L	
10 x 0,65	3/8 x 0,025	S	S, L	L
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S, L	L
16 x 0,80	5/8 x 0,032		S	L
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S	S	L

L = Diente hueco, S = Diente estándar

Utilice la tabla en la página 54 para determinar la sección de corte.





La hoja de sierra de cinta especial para el corte por fricción


Aplicación:

- Aceros de hasta 30 mm de grosor.
- Materiales compuestos
- Ruedas

Ventajas:

- Hoja de sierra robusta adecuada para altas velocidades de corte
- Alta resistencia al desgaste térmico

Características:

- Punta del diente endurecida con alto contenido de silicio
- Material de soporte de acero al carbono flexible
- Forma del diente: diente estándar con ángulo de inclinación de 0°

Dimensiones Ancho x espesor		Paso de diente en dpp				
mm	Pulgadas	SD 14	10	RL 8	6	GS 4
16 x 0,80	5/8 x 0,032		S			
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S				
25 x 0,90	1 x 0,035			S	S	S

S = Diente estándar

Utilice la tabla en la página 54 para determinar la sección de corte.



SELECCIÓN DE CINTA

1. Longitud de cinta

Las dimensiones de la cinta dependerán de la máquina de sierra de cinta instalada. En nuestra página web encontrará una sinopsis interactiva de las máquinas de sierra de cinta más usuales con las dimensiones apropiadas para las hojas de sierra de cinta de WIKUS:
www.wikus.com

2. Ancho de cinta

- Cuanto más ancha sea la hoja de sierra cinta, más estabilidad tendrá
- Máquinas horizontales: el ancho de cinta debe ser especificado por el fabricante.
- Máquinas verticales: permiten una mayor variación del ancho de cinta (ver las especificaciones del fabricante).
- Corte de contornos: el menor radio a cortar es el factor que limita el ancho de cinta.

3. Material del filo de corte

WIKUS ofrece cinco grupos principales de materiales de corte::

- **Bimetal (HSS)**
- **Metal duro**
- **Diamante**
- **Nitruro de boro cúbico (CBN)**
- **Acero al carbono**

La mecanizabilidad del material a cortar determina la selección del material del filo de corte.

4. Paso de diente

El factor decisivo para elegir el paso de diente es la longitud de área de contacto de la hoja de sierra de cinta con la pieza de trabajo. El material que cortar y el tipo de hoja de sierra de cinta empleada también son importantes en la elección del paso de diente óptimo.

Ud. encontrará en las diferentes tablas individuales de los productos ofrecidos por WIKUS las diferentes longitudes con límites superiores e inferiores. Especificamos nuestro paso de diente recomendado aquí. La tabla lateral se utiliza para determinar el paso de diente apropiado para hojas de sierra de cinta de acero al carbono cuando se corta material sólido con un paso constante.

Para el corte de tubos, el diámetro exterior y el espesor de la pared son factores decisivos para seleccionar el paso de diente adecuado. Consulte nuestra recomendación en la tabla anexada.

Paso de diente constante dpp	Sección de corte (mm)	
	desde	hasta
24		6
18		10
14		15
10	15	30
8	30	50
6	50	80
4	80	120
3	120	200
2	200	400

5. Forma del diente

La óptima combinación de las diferentes formas del diente con nuestros materiales de filo de corte y las dimensiones de la cinta permiten el máximo rendimiento de corte.

6. Tipos de triscado

En la siguiente página encontrará una descripción más detallada al respecto.



s mm	Corte de tubos																
	Diámetro exterior del tubo (mm) / paso de diente Tz en dpp																
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1500
2	14	14	14	14	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8
3	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6
4	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4
5	14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4
6	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4
8	14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3
10		8-12	6-10	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3
12		8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3
15		8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
20			6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
30				4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2
50						3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2
75								2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
100									2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
150										2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4
200											1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25
250												1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25
300													1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,75-1,25
350														1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
400															0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
450																0,7-1,0	0,7-1,0
500																	0,7-1,0

s = espesor de la pared

Si es necesario cortar dos o más tubos colocados uno al lado del otro, utilice esta tabla teniendo en cuenta el doble espesor de pared (s).



FORMAS DEL DIENTE

Diente hueco (L)



Ángulo de ataque: 0°, para:

- materiales flexibles (aluminio y madera) sólo disponible en acero al carbono

Diente estándar (S)



Ángulo de ataque: 0°, para:

- materiales de viruta corta
- aceros con alto contenido en carbono
- acero de herramientas y fundición
- piezas de secciones pequeñas
- perfiles de espesor delgado

Diente para perfil (P)



Ángulo de ataque: positivo, para:

- perfiles huecos y en ángulo
- vigas de acero
- cortes en paquete y en capas
- aplicaciones susceptibles a las vibraciones

Diente en garra (K)



Ángulo de ataque: positivo, para:

- uso universal
- metales y aceros no ferrosos
- perfiles y materiales sólidos

Diente trapezoidal (T)



Ángulo de ataque: positivo, para:

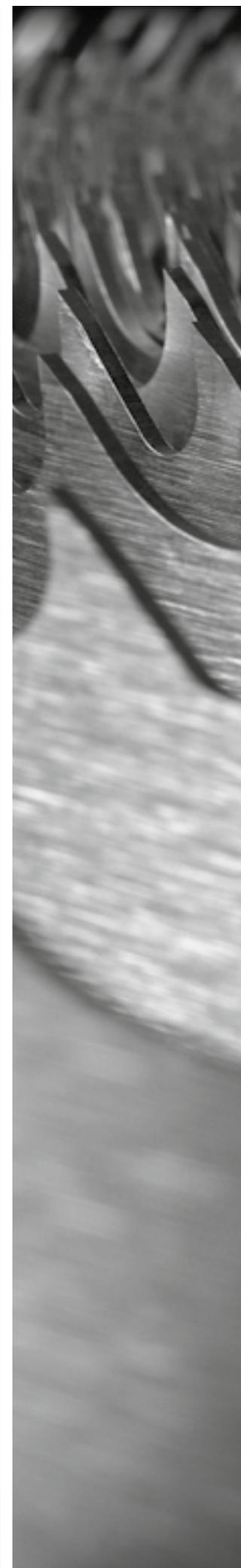
- alto rendimiento de corte
- mejor superficie de acabado

Forma del diente TSN (Diente trapezoidal)



Ángulo de ataque: negativo, especialmente indicado para:

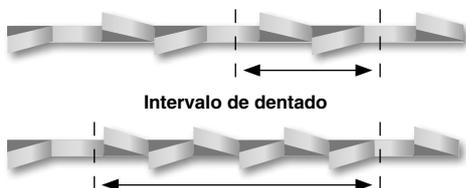
- ejes endurecidos en superficie
- acero templado hasta 65 HRC, acero al manganeso duro, piezas recubiertas de cromo duro
- diámetro hasta 200 mm



TIPOS DE TRISCADO

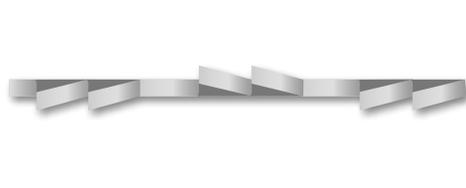
La acción de corte de la hoja de sierra de cinta se logra mediante el triscado, donde los dientes sobresalen alternativamente a la derecha e izquierda sobre el cuerpo de la cinta.

Triscado estándar (SD)



Aplicación universal para el corte de espesores de más de 5 mm en aceros, fundiciones y metales duros no ferrosos. Paso de diente constante: la secuencia de triscado es izquierda/derecha/recto. Paso de diente variable: como mínimo, un diente por cada intervalo está sin triscar. El resto de dientes del intervalo están triscados de forma repetida a izquierda/derecha o en orden inverso.

Triscado en grupo (GS)



Para las hojas de sierra de cinta con un paso de diente en el rango de 4-18 dpp, se mejora la calidad de la superficie con el triscado en grupo.

Triscado ondulado (SW)



Recomendamos el triscado ondulado para dimensiones de materiales de hasta 5 mm, como chapas, tubos de pared delgada y perfiles.

PASO DE DIENTE (Tz)

El paso de diente se define como el número de dientes por pulgada (dpp). 1 pulgada equivale a 25,4 mm.

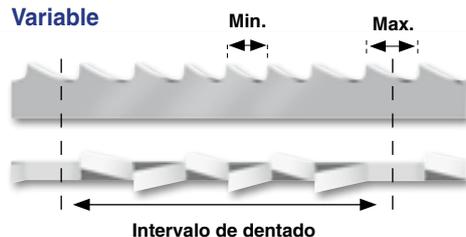
Hay que diferenciar entre el paso de diente constante con una distancia entre dientes uniforme, p. ej., 2 dpp, y el paso de diente variable con una distancia entre dientes diferente dentro de un intervalo de dentado.

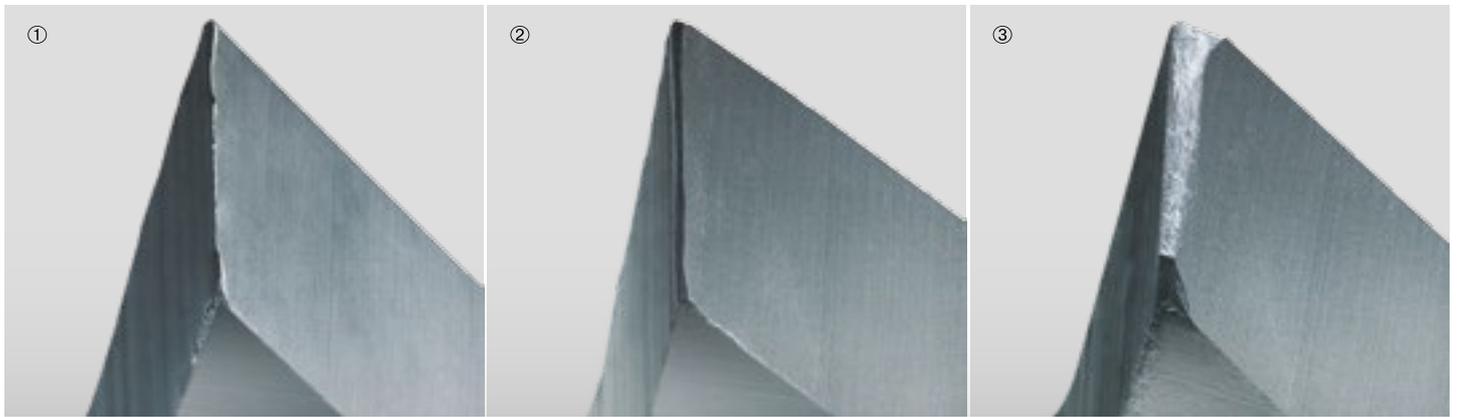
Los pasos de diente variables se caracterizan por dos números: 2 dpp representa la distancia máxima entre dientes y 3 dpp, la distancia mínima entre dientes en el intervalo de dentado.

Constante



Variable





RODAJE DE LAS HOJAS DE SIERRA DE CINTA

Los filos de corte afilados con radios de filo extremadamente pequeños constituyen el requisito perfecto para conseguir una elevada capacidad de corte y una larga vida útil. Esto queda garantizado gracias a un proceso de rodaje adecuado de las hojas de sierra de cinta (véanse las figuras anteriores):

1. Nuevo filo de corte con radio de filo muy pequeño
2. Filo de corte óptimamente redondeado por un proceso de rodaje adecuado
3. Un rodaje inadecuado causa microrroturas en el filo de corte

Antes del primer uso:

- La tensión de la cinta debe ser de 300 N/mm².
- Compruebe y adapte el contenido de aceite del lubricante de refrigeración con ayuda de un refractómetro.
- Las reglas deslizables de datos de corte o el programa ParaMaster® 4.0 le ayudarán a determinar el contenido de aceite recomendado del lubricante de refrigeración.

HOJAS DE SIERRA DE CINTA BIMETÁLICAS

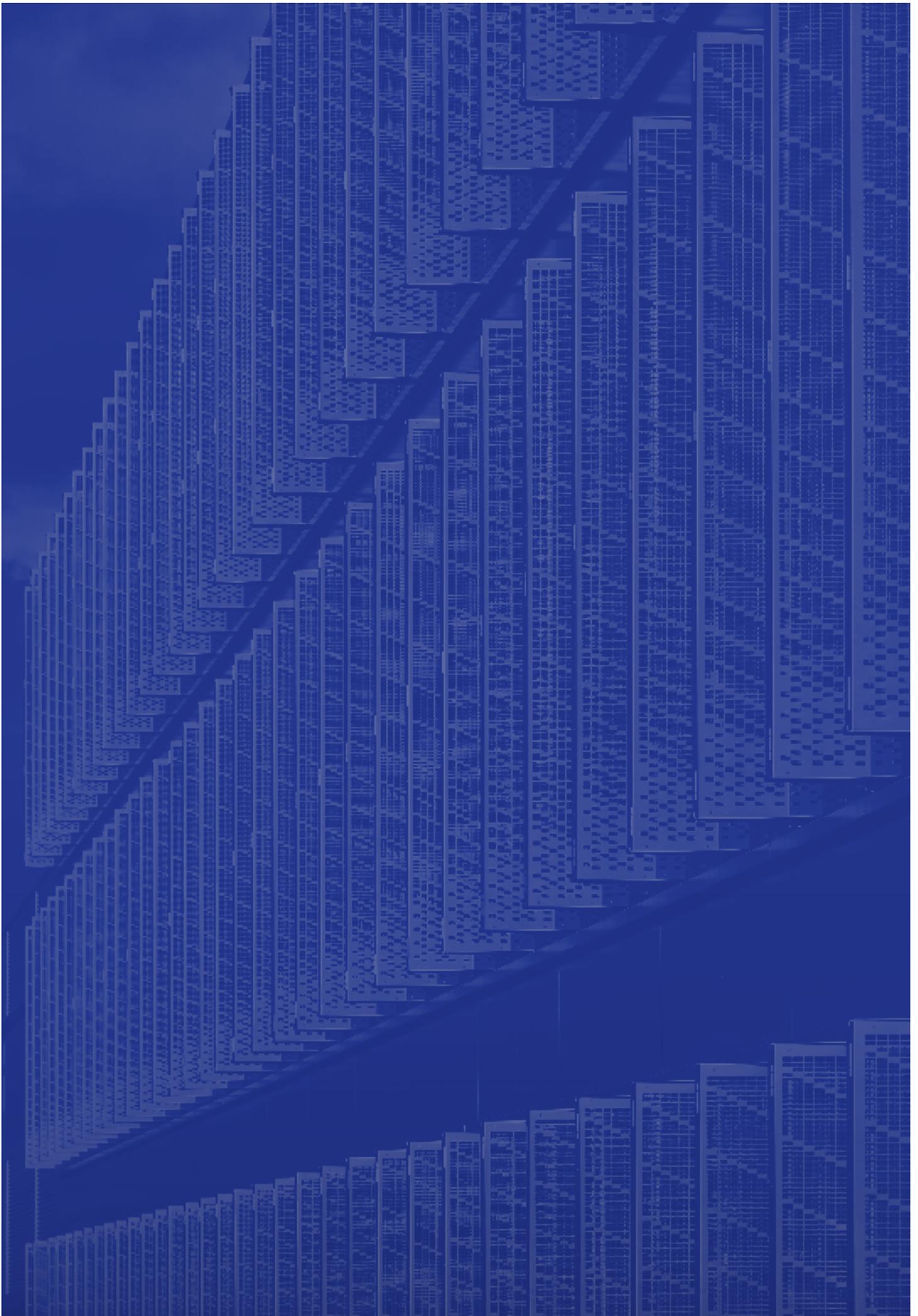
- Determine la velocidad de corte y la velocidad de avance correctas (p. ej., con la regla deslizable de datos de corte bimetalica de WIKUS) en función del material a cortar y su dimensión.
- Es importante realizar el rodaje de la hoja de sierra de cinta nueva con aprox. el 75% de la velocidad de corte (m/min) y aprox. el 50% de la velocidad de avance (mm/min) durante su primer uso.
- Con piezas de pequeñas dimensiones, deberían cortarse aprox. 300 cm² de la superficie del material de corte en el rodaje.
- En caso de piezas de grandes dimensiones, recomendamos realizar el rodaje durante un periodo de unos 15 min.
- Después del rodaje, aumente lentamente primero la velocidad de corte (m/min) hasta el valor determinado y, a continuación, la velocidad de avance (mm/min) de forma progresiva hasta el valor anteriormente determinado.

HOJAS DE SIERRA DE CINTA DE METAL DURO

- Determine la velocidad de corte y la velocidad de avance correctas (p. ej., con la regla deslizable de datos de corte de metal duro de WIKUS) en función del material a cortar y su dimensión.
- Es importante realizar el rodaje de la hoja de sierra de cinta nueva con aprox. el 75 % de la velocidad de corte (m/min) y aprox. el 50% de la velocidad de avance (mm/min) durante su primer uso.
- Nota muy importante: las hojas de sierra de cinta nuevas pueden provocar vibraciones y producir ruido. En ese caso, una ligera reducción de la velocidad de corte (m/min) puede servir de ayuda.

Las reglas deslizables de datos de corte desarrolladas por WIKUS para las hojas de sierra de cinta bimetalicas y de metal duro ofrecen una ayuda práctica. Si lo prefiere, también puede utilizar el software ParaMaster® 4.0, el programa de datos de corte online de WIKUS que dispone de una gran variedad de funciones.

Si desea obtener más información al respecto, consulte la página 8 o regístrese directamente en www.paramaster.de





WIKUS-Sägenfabrik
Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG

Melsunger Str. 30
34286 Spangenberg, Alemania

Tel.: +49 5663 500-0
Fax: +49 5663 500-57

www.wikus.com
info@wikus.com



© WIKUS-Sägenfabrik.

Todos los derechos reservados. Queda prohibida la reimpresión, incluso parcialmente. Todos los datos se proporcionan sin garantía. A pesar de realizar un control exhaustivo y regular, WIKUS no asume ningún tipo de responsabilidad o garantía por la integridad, la exactitud o la actualidad de la información facilitada. Las ilustraciones pueden divergir del original. El programa de productos puede verse modificado tras la impresión. Las marcas comerciales designadas con símbolo "®" son marcas registradas de WIKUS-Sägenfabrik Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG a menos que se indique lo contrario. Estas marcas comerciales están protegidas en Alemania, la Unión Europea y muchos otros países en todo el mundo. Impreso en Alemania, V-2019-09-06-Spanish

Herramientas innovadoras de precisión
desarrolladas y fabricadas
en Spangenberg, Alemania

